

Black-Seal Spezialsilikon



Extrem öl- und fettbeständig

WEICON Black-Seal ist hochtemperaturbeständig (+280°C/+536°F), lösemittelfrei, haftstark, druckbeständig, alterungsbeständig und extrem elastisch (Bruchdehnung von ca. 500%).

Es eignet sich für Verklebungen und ist für Abdichtungen geeignet, bei denen eine besonders hohe Öl- und Fettbeständigkeit erforderlich ist.

Das Produkt kann an Getriebe-, Ventil- und Gehäusedeckeln, Ölwanne und Ölpumpen, Wasserpumpen, Getrieben und Achsen, Flanschen, Tanks und Behältern und in vielen anderen Bereichen zum Einsatz kommen.

Technische Daten

Basis	1 K.-Polysiloxan (Acetat)	
Farbe	schwarz	
Beschaffenheit	pastös	
Feststoffanteil	96 %	
Überlackierbar	Nein	
Härtungsart	feuchtigkeitshärtend	
Standfestigkeit/Ablauf	ASTM D 2202	1.0 mm
Dichte	1,06 g/cm ³	
Härtebedingung	+5 bis +40°C und 30% bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit	
Verarbeitungstemperatur	+5 °C bis +35 °C	
Durchhärtgeschwindigkeit	in den ersten 24 Stunden	2 -3 mm
Hautbildungszeit	7 Min.	
Spaltüberbrückung bis max.	5 mm	
Max. Dichtfugenbreite	25 mm	
Zugfestigkeit	ISO 37 / S3A	2 N/mm ²
Zugfestigkeit des reinen Kleb- und Dichtstoffes	ISO 37	2 N/mm ²
Bruchdehnung (Zug)	DIN 53504/ASTM D412	500 %
Mittlere Zugscherfestigkeit (DIN EN 1465/ASTM D 1002)	0,7 N/mm ²	
Reißdehnung	ISO 37, S3A	470 %
Weiterreißwiderstand	DIN 53515 / ASTM D 1002	4 kN/m
Dehnungswert bei 100 %	ISO 37 S3A	0,7 N/mm ²
Bewegungsaufnahme max.	15 %	
Volumenänderung	DIN 52451	-9 %
Härte (Shore A)	DIN ISO 7619	30±5
Temperaturbeständigkeit	-60 °C bis +280 °C kurzzeit. (ca. 2 h) bis +300 °C	
Wärmeleitfähigkeit	0,2 W/m·K	
Durchgangswiderstand	2,5 x 10 ¹⁵ Ω·m	
Durchschlagsfestigkeit	21,0 kV/mm	
Baustoffklasse	DIN 4102	B 2
Lagerfähigkeit	12 Mon.	

Zulassungen / Richtlinien

ISSA-Code	75.634.24/25/26
IMPA-Code	81 52 84/85/86

Oberflächenvorbehandlung

Die Oberflächen müssen sauber und fettfrei sein. Viele Oberflächenverschmutzungen wie z.B. Öl, Fett, Staub und Schmutz lassen sich mit WEICON Oberflächen-Reiniger beseitigen. Bei besonders stark verschmutzten Metalloberflächen empfehlen wir WEICON Sprühreiniger S; zum Entfernen von alten Farbrückständen oder Klebstoffresten eignet sich WEICON Dicht- und Klebstoffentferner. Die meisten Werkstoffe lassen sich mit- und untereinander gut verkleben. Für bestimmte Materialien oder extreme Anforderung empfehlen wir die Verwendung eines Haftvermittlers (Primer). Eine mechanische Oberflächenvorbehandlung z.B. durch Schleifen oder Sandstrahlen kann die Adhäsion darüber hinaus erheblich verbessern.

Verarbeitung

Aufbringmethoden:

Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

Black-Seal Spezialsilikon

Verarbeitung Kartusche

Hand-Druckpistole für 310 ml Kartuschen, Druckluftpistole, wir empfehlen eine Variante mit Kolbenstange (WEICON Druckluft-Kartuschenpistole), automatische Dosiersystem.

Verarbeitung Tube

Ausdrücken per Hand, Tube nach Gebrauch sofort wieder verschließen, angebrochene Tuben sollten möglichst rasch aufgebraucht werden.

Verarbeitung Presspack

Originalitätsverschluss entfernen. Ausflussmenge durch stufenloses Drehen der Kappe von Min. bis Max. bestimmen. Hebel drücken und Medium verarbeiten. Mit dem Drehen der Kappe in die „Min.“-Position schließt sich das Ventil automatisch und der Produktfluss wird gestoppt.

Fügen der Klebeteile

Um eine optimale Benetzung zu gewährleisten, müssen die Klebeteile gefügt werden, bevor sich die erste Haut auf dem Klebstoff gebildet hat (Hautbildungszeit).

Lagerung

In ungeöffnetem Zustand und Lagerung bei Normalklima (+23°C und 50 % rel. Luftfeuchte) sind WEICON elastische Kleb- und Dichtstoffe 12 Monate haltbar.

Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

Zubehör

- 10025241 V-Naht-Düse, 1 Stück
- 10033114 Druckluft-Kartuschenpistole, 1 Stück
- 10020751 Druckpistole Spezial, 1 Stück
- 10000441 Druckpistole, 1 Stück

Erhältliche Gebindegrößen

- 10000763 Black-Seal Spezialsilikon, 200 ml, schwarz
- 10022221 Black-Seal Spezialsilikon, 310 ml, schwarz
- 10022222 Black-Seal Spezialsilikon, 85 ml, schwarz

Hier geht es zur
Produktdetailseite:



Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr