

## Hydrauliköl HLP 46

### Beschreibung

Leistungsstarkes Hydrauliköl aus hochwertigen Raffinaten. Durch die hohe thermische Stabilität der Grundöle wird der Alterungsprozess selbst bei erhöhten Temperaturen deutlich reduziert. Dies trägt entscheidend zu einer geringeren Schlamm- und Verschleißbildung, verbesserter Sauberkeit und Zuverlässigkeit der Hydrauliksysteme bei. Durch die ausgezeichnete Oxidationsbeständigkeit werden lange Ölstandzeiten (Wechselintervalle) ermöglicht. Die hervorragende Verschleißschutz-Technologie wirkt sowohl bei niedrigen als auch hohen Lastzuständen. Gutes Korrosionsschutzverhalten selbst bei Anwesenheit von Wasser. Somit werden die Hydraulikkomponenten unter allen Betriebsbedingungen optimal geschützt.



### Eigenschaften

- hervorragende Temperaturbeständigkeit
- hervorragender Korrosionsschutz
- höchste thermische Stabilität
- ausgezeichneter Verschleißschutz
- neutral gegenüber gängigen Dichtungsmaterialien
- hohe Schmiereigenschaften

### Freigaben

Hydrauliköl DIN 51524 Teil 2 HLP 46

### Technische Daten

ISO VG	VG 46 DIN 51519
Dichte bei 15 °C	0,86 g/cm <sup>3</sup> DIN 51757
Viskosität bei 40 °C	46 mm <sup>2</sup> /s DIN 51562
Viskosität bei 100 °C	6,75 mm <sup>2</sup> /s DIN 51562
Viskositätsindex	100 DIN ISO 2909
Pourpoint	-27 °C DIN ISO 3016
Flammpunkt	232 °C DIN ISO 2592
Demulgiervermögen bei 54 °C	<= 30 min DIN ISO 6614
Schaumverhalten bei 24 °C	30/0 ml ISO 6247
Schaumverhalten bei 93,5 °C	50/0 ml ISO 6247
Schaumverhalten bei 24 °C nach 93,5 °C	30/0 ml ISO 6247

### Technische Daten

Luftabscheidevermögen	<= 10 min DIN ISO 9120
Korrosionswirkung auf Stahl	0-B DIN ISO 7120
Korrosionswirkung auf Kupfer	1-125 A3 DIN EN ISO 2160
Neutralisationszahl	0,5 mg KOH/g DIN 51558 T1
Neutralisationszahl nach 1.000 h	< 2 mg KOH/g DIN 51587
Oxidasche	0,16 g/100g DIN EN ISO 6245
Sulfatasche	0,17 g/100g DIN 51575
FZG-Zahnradkurztest Normaltest A/8, 3/90	Schadenskraftstufe >10, Spez.Gew.Änderung <0,27 mg/KWh DIN 51354
Farbzahl (ASTM)	L1,5 DIN ISO 2049
Reinheitsklasse	19/17/14 ISO 4406

### Einsatzgebiet

Für die stationäre und mobile Anwendung in Hydrauliksystemen von Bau-, Forst- und Landmaschinen wie Bagger, Schlepper etc., Aufzüge, Industrie- und Werkzeugmaschinen, Holzspalter, Hebebühnen und Pressen usw. Durch die gute Materialverträglichkeit kann dieses LIQUI MOLY Hydrauliköl in den meist verwendeten Pumpensystemen in Hydraulikanlagen eingesetzt werden. Des Weiteren kann dieses Hydrauliköl mit allen mineralölverträglichen Dichtungsmaterialien und Farbenstrichen verwendet werden.

### Anwendung

Die Spezifikationen und Vorschriften der Aggregat- bzw. Fahrzeughersteller sind zu beachten. Die optimale Wirksamkeit wird nur bei unvermischem

## Hydrauliköl HLP 46

Einsatz ermöglicht.

### Erhältliche Gebinde

1 l Kanister Kunststoff	1117
	D
20 l Kanister Kunststoff	1110
	D-GB-I-E-P
60 l Fass Blech	1111
	D-GB
205 l Fass Blech	1112
	D-GB
1 l lose Ware	1120
	D-GB

**Unsere Information stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und darf als zuverlässig gelten, dennoch kann sie nur unverbindlich beraten.**