

Material	Stahl N/mm²			Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superalleg.		Einsatzempfehlung		
	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <300	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
Zugfestigkeit															
41 11 651 050 - Vc (m/min)	40	30	10				25	25	45	80					
Kühlung	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl				Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl					

Fortsetzung >