

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm ²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
	<500	<800	<1200 (-HRC38)	<1600 (-HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al SI<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
Zugfestigkeit															
4000 600 094 - Vc (m/min)	15-30	10-25			10-15		25-30	18-25	80	50-60	25-50				
Kühlung	Emulsion	Emulsion/Öl			Emulsi- on/Öl		Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion/Öl				