Elastische Kleb- und Dichtstoffe
MS-Polymere

Flex 310 M® ProSeal



Universell einsetzbarer haftstarker Kleb- und Dichtstoff

Universell einsetzbarer, dauerelastischer, schnellhärtender und haftstarker 1-K Kleb- und Dichtstoff auf SMP-Basis. Neutral vernetzend, absolut witterungsbeständig, geruchs- und sehr emissionsarm sowie silikon-, isocyanat- und lösemittelfrei. Geprüft und zugelassen für Anwendungen im lebensmittelnahen Bereich und für raumtechnische Anlagen (RLT) gemäß VDI 6022 im Klima- und Lüftungsbau. Erfüllt die Anforderungen der internationalen Maritimen Organisation IMO FTPC Parts 2+5.

WEICON Flex 310 M ProSeal haftet sehr gut selbst auf pulverbeschichteten, galvanisierten, anodisierten, chromatierten sowie feuerverzinkten Oberflächen. Haftspektrum: Metall, Kunststoffe, Naturstein, Beton, Mauerwerk, Putz, Holzfußböden, Glas u. v. m.

Der Dichtstoff hat eine hohe Schimmelpilzresistenz und ist natursteinverträglich und kann in vielen Bereichen zum Einsatz kommen, wie in der Lebensmittel- und Getränkeproduktion, im Klima- und Lüftungsbau, in der Maritimen Industrie, im Sanitärbereich oder in der Bauindustrie.

Darüber hinaus kann WEICON Flex 310 M ProSeal auch in weiteren industriellen Bereichen, wie im Behälter- und Apparatebau, im Karosserie-, Container- und Fahrzeugbau, im Rohrleitungs- und Armaturenbau, in der Energie- und Elektroindustrie, in der Dämm- und Isoliertechnik sowie in der Kunststofftechnik zur Anwendung kommen.

Technische Daten

Basis		Silan modifiziertes Polymer
Farbe		grau
Merkmale		150 g/m² ± 5% unausgehärtetes Produkt erfüllen die IMO-Zertifizierung
Überlackierbar	Nasslacke	nur "nass ins nass" spätestens innerhalb von 3 h
Härtungsart		feuchtigkeitshärtend
Dichte	(+20°C) DIN 51757	1.48 ± 0.05 g/cm³
Härtebedingung		+5 bis +40°C und 30% bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit
Verarbeitungstemperatur		+5 °C bis +40 °C
Durchhärtegeschwindigkeit	in den ersten 24 Stunden	2 - 3 mm
Hautbildungszeit		25 Min.
Spaltüberbrückung bis max.		5 mm
Max. Dichtfugenbreite		40 mm
Zugfestigkeit	ISO 37	1,6 N/mm²
Bruchdehnung (Zug)	DIN 53504/ASTM D412	600 %
Mittlere Zugscherfestigkeit	(DIN EN 1465/ASTM D 1002)	1,4 N/mm²
Bewegungsaufnahme max.		20 %
Härte (Shore A)	DIN ISO 7619	32
Temperaturbeständigkeit		-40 °C bis +90 °C
Durchschlagsfestigkeit	DIN EN 60243-1 (20°C)	13,79 kV/mm
Baustoffklasse	EN 13501-1	E
Mindestlagerfähigkeit	bei Raumtemperatur	18 Mon.

Zulassungen / Richtlinien

IMPA-Code		815289
MIL-Spec	entspricht	MIL-A-101A

Oberflächenvorbehandlung

Die Oberflächen müssen sauber und fettfrei sein. Viele Oberflächenverschmutzungen wie z.B. Öl, Fett, Staub und Schmutz lassen sich mit WEICON Oberflächen-Reiniger beseitigen. Bei besonders stark verschmutzten Metalloberflächen empfehlen wir WEICON Sprühreiniger S; zum Entfernen von alten Farbrückständen oder Klebstoffresten eignet sich WEICON Dicht- und Klebstoffentferner. Die meisten Werkstoffe lassen sich mit- und untereinander gut verkleben. Für bestimmte Materialien oder extreme Anforderung empfehlen wir die Verwendung eines Haftvermittlers (Primer). Eine mechanische Oberflächenvorbehandlung z.B. durch Schleifen oder Sandstrahlen kann die Adhäsion darüber hinaus erheblich verbessern.

Verarbeitung

Aufbringmethoden

Hand-Druckpistole für 310 ml Kartuschen, Druckluftpistole, wir empfehlen eine Variante mit Kolbenstange (WEICON Druckluft-Kartuschenpistole), automatische Dosiersysteme.

Fügen der Klebeteile

Um eine optimale Benetzung zu gewährleisten, müssen die Klebeteile gefügt werden, bevor sich die erste Haut auf dem Klebstoff gebildet hat (Hautbildezeit).

Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
E-mail: info@weicon.com.tr

Elastische Kleb- und Dichtstoffe
MS-Polymere

Flex 310 M® ProSeal

Lagerung

Im ungeöffneten Originalgebinde bei Raumtemperatur lagern und direktes Sonnenlicht vermeiden.

Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

Zubehör

10025241	V-Naht-Düse, 1 Stück
10033114	Druckluft-Kartuschenpistole, 1 Stück
10020751	Druckpistole Spezial, 1 Stück
10000441	Druckpistole, 1 Stück

Erhältliche Gebindegrößen

10060643	Flex 310 M® ProSeal, 310 ml, grau

Umrechnungstabelle

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm^2 x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

Hier geht es zur Produktdetailseite:

Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
E-mail: info@weicon.com.tr