Easy-Mix PU-240



hochfest | schnellhärtend | hochviskos | Topfzeit ca. 240 Sekunden

Der Strukturklebstoff WEICON Easy-Mix PU-240 ist nach ca. 30 Minuten schleif- und überlackierbar, witterungs-, chemikalienbeständig und temperaturbeständig von -55 °C bis +125 °C (-67 bis +257 °F).

PU-240 verbindet zahlreiche Materialien, wie Faserverbundwerkstoffe, Kunststoffe, Polyurethane, Epoxyde, Polyester, Metalle, Holz und Keramik, mit hoher Zug-, Scher- und Schälfestigkeit mit- und untereinander.

PU-240 kann in der Kunststofftechnik, im Maschinenbau, Modell- und Formenbau, im Metallbau, im Schiffs- und Bootsbau, im Karosserie- und Fahrzeugbau, im Messe und Ausstellungsbau sowie in vielen weiteren Bereichen zum Einsatz kommen.

Für die Verarbeitung der Easy-Mix Produkte im 50 ml Gebinde wird die Dosierpistole Easy-Mix D 50 benötigt.

Charakteristik		
Basis		Polyurethan
Farbe		schwarz
Mindestlagerfähigkeit	bei Raumtemperatur	18 Mon.
Verarbeitung		
Mischungsverhältnis nach Gewicht		1:1
Dichte der Mischung		1,30-1,35 g/cm³
Spaltüberbrückung bis max.		0,1 - 4 mm
Aushärtung		
Topfzeit	bei 20 °C	240 Sek.
Handfestigkeit	(35 % der Festigkeit)	10 Min.
Mechanisch belastbar nach	(50 % der Festigkeit)	30 Min.
Endhärte	(100 % der Festigkeit)	12 Std.

Mechanische Eigenschaften		
Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527-2	20 N/mm²
Bruchdehnung (Zug)	DIN EN ISO 527-2	31 %
E-Modul (Zug)	DIN EN ISO 527-2	450-550 N/mm²
Härte (Shore D)		68
Zugscherfestigkeit bei Materialdicke 1,5 mm DIN EN 1465		
Stahl 1.0338 sandgestrahlt		23 N/mm²
Edelstahl V2A sandgestrahlt		18 N/mm²
Aluminium sandgestrahlt		14 N/mm²
Thermische Kennwerte		
Temperaturbeständigkeit		-55 °C bis +125 °C
TGA Zersetzungstemperatur (Onset-Temp.)		+336 °C
Wärmeformbeständigkeit	DIN EN ISO 75-2	+65 °C
Elektrische Kennwerte		
Durchschlagsfestigkeit	DIN EN 60243-1 (20°C)	>23 kV/mm
Zulassungen / Richtlinien		
ISSA-Code		81 29 87
IMPA-Code		812987

Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

Oberflächenvorbehandlung

Voraussetzung für eine einwandfreie Verklebung sind saubere und trockene Klebeflächen (z.B. Reinigen und Entfetten mit Oberflächenreiniger). Höhere Festigkeiten können durch weitere Vorbehandlungen der Oberflächen wie z. B. Aufrauen durch Strahl- oder Schleifmittel erzielt werden. Einige niederenergetische Kunststoffe, insbesondere PTFE und Polyolefine etc., sind nur nach spezieller Vorbehandlung der Oberflächen durch z.B. Fluorieren, Niederdruck-Plasma, Korona, Beflammung oder ähnliches zu verkleben.

Verarbeitung

WEICON Easy-Mix Produkte können mit Hilfe des mitgelieferten statischen Mischers direkt aus Doppelkartuschen verarbeitet werden. Die ersten 5 cm der dosierten Raupe verwerfen. Der Klebstoffauftrag erfolgt einseitig.

Die angegebene Topfzeit bezieht sich auf einen Materialansatz von 10 ml bei Raumtemperatur. Bei größeren Ansatzmengen erfolgt eine schnellere Aushärtung. Höhere Temperaturen verkürzen ebenfalls die Topf- und Aushärtezeit. (Faustregel: je +10 °C Erhöhung über Raumtemperatur - führt zu einer Verkürzung der Topf- und Aushärtezeit um die Hälfte). Temperaturen unter +16 °C verlängern Topf- und Aushärtezeit erheblich. Ab ca. +5 °C erfolgt keine Reaktion mehr.

Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
E-mail: info@weicon.com.tr

Easy-Mix PU-240

Lagerung

Ungeöffnete Gebinde können bei Temperaturen von +18 °C bis +25 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit < 50 % gelagert werden.

Lieferumfang

Klebstoff | Quadro-Mischdüse A | Handschuhe

Zubehör

10005236	Quadro-Mischdüse A, 1 Stück, blau
10005237	Dosierpistole Easy-Mix D 50, 1 Stück
10010887	Verarbeitungsspatel, 1 Stück
10068261	Feindosierspitze A Gr. 0,5mm, 1 Stück

Umrechnungstabelle

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm^2 x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

Erhältliche Gebindegrößen

10031974 Easy-Mix PU-240, 50 ml, schwarz

Hier geht es zur Produktdetailseite:

Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
E-mail: info@weicon.com.tr