Elastische Kleb- und Dichtstoffe
MS-Polymere

Flex 310 M® 2 K



schnellhärtend

WEICON Flex 310 M 2 K ist sehr haftstark, „nass in nass“ überlackierbar, schleiffähig, witterungsbeständig, UV-beständig und ist silikon- und isocyanat- und lösemittelfrei und nicht korrosiv.

Der Kleb- und Dichtstoff ist ein haftstarkes 2-Komponenten-System auf Hybrid-Polymer-Basis, mit dem vollflächige Verklebungen größerer Teile möglich sind und mit dem Klebespalte bis zehn Millimeter überbrückt werden können. Flex 310 M 2 K eignet sich für Verklebungen von fast allen Werkstoffen, wie Metall und vielen Kunststoffen.

Es kann im Metallbau, im Behälter- und Apparatebau, im Maschinen- und Anlagenbau, in der Möbelindustrie, in der Lüftungs- und Klimatechnik, in der Elektroindustrie, im Yacht- und Bootsbau, in vielen Bereichen der Kunststofftechnik und überall dort, wo Silikone bzw. silikonhaltige Produkte nicht geeignet sind, zum Einsatz kommen.

Technische Daten

Basis		2-K-Hybrid-Polymer
Farbe		grau
Beschaffenheit		standfeste Paste
Härtungsart		chemische Polymerisation
Dichte		1,4 g/cm³
Verarbeitungstemperatur		+5 °C bis 35 °C
Topfzeit	bei 23 °C, 50 % rel. Luftfeuchte	10 Min.
Belastbar nach		60 Min.
Endhärte	bei Raumtemperatur	24 Std.
Spaltüberbrückung bis max.		10 mm
Zugfestigkeit	ISO 37 / S3A	2,2 N/mm²
Zugfestigkeit des reinen Kleb- und Dichtstoffes	ISO 37	2,2 N/mm²
Bruchdehnung (Zug)	DIN EN ISO 527-2	350 %
Mittlere Zugscherfestigkeit	(DIN EN 1465/ASTM D 1002)	1,3 N/mm²
Volumenänderung	DIN 52451	1 %
Härte (Shore A)	DIN ISO 7619	40±5
Temperaturbeständigkeit		-40 °C bis +90 °C
Baustoffklasse	DIN 4102	B 2
Mindestlagerfähigkeit	bei Raumtemperatur	12 Mon.

Zulassungen / Richtlinien

ISSA-Code		75.510.01
IMPA-Code		812955
MIL-Spec	entspricht	MIL-A-101A

Oberflächenvorbehandlung

Die Oberflächen müssen sauber und fettfrei sein. Viele Oberflächenverschmutzungen wie z.B. Öl, Fett, Staub und Schmutz lassen sich mit WEICON Oberflächen-Reiniger beseitigen. Bei besonders stark verschmutzten Metalloberflächen empfehlen wir WEICON Sprühreiniger S; zum Entfernen von alten Farbrückständen oder Klebstoffresten eignet sich WEICON Dicht- und Klebstoffentferner. Die meisten Werkstoffe lassen sich mit- und untereinander gut verkleben. Für bestimmte Materialien oder extreme Anforderung empfehlen wir die Verwendung eines Haftvermittlers (Primer). Eine mechanische Oberflächenvorbehandlung z. B. durch Schleifen oder Sandstrahlen kann die Adhäsion darüber hinaus erheblich verbessern.

Verarbeitung

Coax-Kartusche: (Flex 310 M® 2 K, 250 ml, grau)

Die spezielle Coax-Kartusche mit dem mitgelieferten statischen Mischer lässt sich mit Hilfe handelsüblicher Kartuschenpressen verarbeiten. Wir empfehlen die Verwendung der WEICON Druckpistole “Spezial”, Art.-Nr.: 10020751. Die ersten 5-8 cm der dosierten Raupe verwerfen. Der Klebstoffauftrag kann einseitig erfolgen.

Doppelkartusche: (Flex 310 M® 2 K, 400 ml, grau)

Flex 310 M 2 K kann mit dem mitgelieferten statischen Mischer aus der 400 ml Doppelkartusche mithilfe einer geeigneten Dosierpistole verarbeitet werden. Für die Arbeit

Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
E-mail: info@weicon.com.tr

Flex 310 M® 2 K

mit der Kartusche empfehlen wir die Verwendung der WEICON Easy-Mix Dosierpistole D400 Art.-Nr. 10028608. Die ersten 5-8 cm der dosierten Raupe verwerfen. Der Klebstoffauftrag erfolgt einseitig.

Lagerung

Im ungeöffneten Originalgebinde bei Raumtemperatur lagern und direktes Sonnenlicht vermeiden.

Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

Zubehör

10027692	Spezial-Mischdüse, 1 Stück, grau
10028608	Dosierpistole Easy-Mix D 400, 1 Stück
10033114	Druckluft-Kartuschenpistole, 1 Stück
10020751	Druckpistole Spezial, 1 Stück
10000441	Druckpistole, 1 Stück
10059795	Druckpistole Akkupistole NCG03, 1 Stück
10068334	Druckpistole VBA (MR) 400A Alu Frame, 1 Stück

Erhältliche Gebindegrößen

10027733	Flex 310 M® 2 K, 250 ml, grau
10062232	Flex 310 M® 2 K, 400 ml, grau

Hier geht es zur Produktdetailseite:

Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
E-mail: info@weicon.com.tr