2-Komponenten Kleb- und Dichtstoffe
Belt Repair-Kit

Belt Repair-Kit



pastös | hochelastisch | verschleißbeständig | schlag- und abriebfest | hohe Chemikalien- und Druckbeständigkeit

WEICON Belt Repair-Kit ist ein 2-Komponenten Polyurethan-System zur schnellen Reparatur, Ausbesserung und Beschichtung von Oberflächen aus Gummi.

Es verfügt über eine hohe Aushärtegeschwindigkeit, eine hohe Elastizität und Verschleißbeständigkeit, ist schlagfest und sehr abriebfest und hat einen besonders hohen Weiterreißwiderstand. Durch seine hohe mechanische Festigkeit eignet es sich insbesondere für Reparaturen an Gummi- und Metallteilen, die Stößen, Abrieb, Vibrationen oder Schwingungen ausgesetzt sind.

Das Belt Repair-Kit zeichnet sich durch seine einfache und schnelle Verarbeitbarkeit aus. Das System eignet sich für zahlreiche Anwendungen, wie die Reparatur und Beschichtung von Fördergurten und Förderbändern, die Ausbesserung von Gummibeschichtungen, als flexibler Verschleißschutz und zur schnellen Reparatur verschlissener Oberflächen aus Gummi.

Das Set beinhaltet neben dem Polyurethan-System noch einen Primer zur Oberflächenvorbehandlung und einen Spatel, um die Masse gleichmäßig verteilen zu können.

Um möglichst viele Anwendungsfälle abzudecken, steht neben der klassischen 500 g Arbeitspackung, die per Hand verarbeitet wird, noch ein weiteres Gebinde, eine einfach zu handhabende 540 g Doppelkartusche, zur Verfügung.

Technische Daten Primer

Farbe	schwarz
Dichte der Mischung	0,9 g/cm³

Technische Daten Urea

Basis		Polyurea
Farbe nach der Aushärtung PU		schwarz
Mindestlagerfähigkeit	bei Raumtemperatur	12 Mon.
Mischungsverhältnis nach Gewicht PU		10:100
Konsistenz		pastös
Topfzeit PU	20 °C	20 Min.
Mechanisch belastbar/entformbar nach PU	20 °C	6-8 Std.
Mechanisch belastbar/entformbar (50°C)		60-90 Min.
Endhärte PU	(100 % der Festigkeit)	24 Std.
Härte (Shore A) PU		85
Zugfestigkeit PU	DIN EN ISO 527	7,8 N/mm²
E-Modul (Zug) PU		9,6 N/mm²
E-Modul (Zug) PU Norm		DIN EN ISO 527
Bruchdehnung (Zug) PU	DIN EN ISO 527	470
Weiterreißwiderstand PU		31 kN/m
Temperaturbeständigkeit (nass)		-60 °C - +60 °C
Temperaturbeständigkeit (trocken)		-60 °C - +100 °C
Quellung in Wasser	(7 Tage)	<1,5 %
Zugscherfestigkeit mit Primer G nach DIN EN 1465		
Stahl 1.0338 sandgestrahlt		8 N/mm²
Edelstahl V2A sandgestrahlt		8
3_Aluminium_sandgestrahlt		7 N/mm²
Feuerverzinkter Stahl		4 N/mm²

Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.





Oberflächenvorbehandlung

Die erfolgreiche Verarbeitung von WEICON Belt Repair-Kit hängt von der sorgfältigen Vorbereitung der Oberflächen ab. Denn dies ist der wichtigste Faktor für den Gesamterfolg. Staub, Schmutz, Öl, Schmiere, Rost und Feuchtigkeit oder Nässe haben einen negativen Einfluss auf die Haftung von Polyurethanharzen. Die besten Ergebnisse werden beim Auftrag auf saubere, feste und gut aufgeraute Oberflächen erreicht. Vor der Verarbeitung von WEICON Belt Repair-Kit müssen daher folgende Punkte unbedingt beachtet werden:

Die Oberflächen müssen sauber, trocken und fettfrei sein. Zunächst alle Oberflächenverschmutzungen, wie z. B. Staub, Schmutz, Öl und Fette, mit WEICON Oberflächen-Reiniger beseitigen.

Aufrauen

Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
E-mail: info@weicon.com.tr

Belt Repair-Kit

Die gereinigte Oberfläche dann mit groben Schleifmitteln (Zopf- oder Topfdrahtbürste, grobe Diamantscheibe) intensiv mechanisch aufrauen. Dabei die Oberflächen gleichmäßig mit geringem Druck bearbeiten, um eine Überhitzung des Gummis zu vermeiden. Losen Schmutz von der Oberfläche abbürsten und erneut mit WEICON Oberflächen-Reiniger säubern.

Oberflächenvorbehandlung mit 1K Primer G

1K Primer G ist ein 1-K-System, das vor dem Auftrag sorgfältig aufgerührt werden muss, bis eine homogene, zähflüssige, schwarze Masse entsteht. 1K Primer G auf die saubere, trockene und aufgeraute Oberfläche geben und direkt mit einem Pinsel gleichmäßig verteilen. Anschließend den Primer ablüften lassen, bis das Lösemittel verflogen ist und die Schicht trocken erscheint (nach ca. 5–15 Minuten, abhängig von Umgebungstemperatur und Luftfeuchtigkeit).

Mischen

- Belt Repair-Kit 550 g

Vor Zugabe des Härters muss das Harz mit seinen Füllstoffen möglichst sorgfältig und blasenfrei aufgerührt werden. Im Anschluss Harz und Härter bei +20°C mindestens vier Minuten gut und blasenfrei mit dem Verarbeitungsspatel oder mechanischen Mischern bei niedriger Drehzahl (max. 500 U /min.) miteinander verrühren. Das Mischungsverhältnis ist genau einzuhalten. Es ist immer so viel anzumischen, wie innerhalb der Topfzeit von 20 Minuten bei +20°C verarbeitet werden kann. Nach dem Mischen Urethan 85 mit dem Spatel direkt auf die geprimerte Oberfläche auftragen.

- Belt Repair-Kit 590 g

Mit Hilfe des mitgelieferten statischen Mischers kann die Verarbeitung direkt aus Doppelkartuschen erfolgen. Die ersten fünf Zentimeter der dosierten Raupe verwerfen und dann Urethan 85 mit der Düse gleichmäßig auf die geprimerte Oberfläche auftragen.

Auftragen

Mit dem Konturspachtel Flexy das Urethan 85 für eine Vorbeschichtung intensiv in die Oberfläche einarbeiten, um eine maximale Haftung zu erreichen. Direkt im Anschluss auf die Vorbeschichtung die zu bearbeitenden Stellen komplett mit Material ausfüllen und gleichmäßig verspachteln.

Aushärtung

Nach ca. acht Stunden bei +20°C kann die Stelle voll belastet und mechanisch bearbeitet werden, z. B. kann mit einem Winkelschleifer die Höhe angeglichen werden. Durch Temperaturen über +20°C kann sich die Aushärtezeit reduzieren. Bei Temperaturen unter +16°C verlängert sich die Aushärtezeit erheblich, bis ab ca. +5°C keine Reaktion mehr erfolgt.

Nachbearbeitung

Nach ca. acht Stunden bei +20°C kann die Stelle voll belastet und mechanisch bearbeitet werden, z. B. kann mit einem Winkelschleifer die Höhe angeglichen werden. Durch Temperaturen über +20°C kann sich die Aushärtezeit reduzieren. Bei Temperaturen unter +16°C verlängert sich die Aushärtezeit erheblich, bis ab ca. +5°C keine Reaktion mehr erfolgt.

Lagerung

WEICON Urethan sollte bei Raumtemperatur trocken lagern. Ungeöffnete Gebinde können bei Temperaturen von +18 °C bis +25 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit < 70 % gelagert werden. Geöffnete Gebinde müssen innerhalb von 3 Monaten verbraucht werden.

Zubehör

10057514	Dosierpistole 2K 10:1 Standard, 1 Stück
10104191	1K Primer G, 50 ml, schwarz
10057191	Mischdüse MFHX, 1 Stück, orange
10022562	Verarbeitungsspatel, 1 Stück
10010887	Verarbeitungsspatel, 1 Stück
10010066	Konturspachtel Flexy, 1 Stück
10032350	Wollwischer, 1 Stück

Umrechnungstabelle

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm^2 x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

Erhältliche Gebindegrößen

10052425	Belt Repair-Kit, 0,59 kg
10055014	Belt Repair-Kit, 0,55 kg

Hier geht es zur Produktdetailseite:

Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
E-mail: info@weicon.com.tr