

Trennvorrichtung

11500

Art.-Nr.	**71050017**
GTIN	**4018754342235**
Modell	**11500/2**

Bezeichnung. Trennvorrichtung

Eigenschaften.

- für die Abziehvorrichtungen 11501/1-4
- zum Trennen und Abziehen von Kugellagern, Rollenlagern, Buchsen, Rädern und anderen dicht aufsitzenden Teilen
- die Zugbolzen der Abziehvorrichtung werden in die Trennvorrichtung eingeschraubt
- Schneiden fixieren sich unter das abzuziehende Bauteil
- verzinkt

Vorteile.

Zur Verwendung mit der Abziehvorrichtung 11501.

Für schnelles Trennen und Abziehen enganliegender Teile wie beispielsweise Zahnrädern, Kugellagern und Riemenscheiben.

Scharfe Schneiden ermöglichen sicheres Ablösen dort, wo für Abzugshaken nicht ausreichend Platz vorhanden ist.

Das Spannen der Trennbacken erfolgt durch gleichmäßiges Anziehen der Muttern auf den Seitenbolzen.

Schonung empfindlicher Bauteile durch glatte, gleichmäßige Oberfläche der großen Auflageflächen.

Produkthighlights.



Schonend trennen und abziehen.
Die keilförmigen Auflageflächen haben eine ebenmäßige Oberfläche, die beim Trenn- oder Abziehvorgang die empfindlichen Bauteile schonen.



Sicheres Ablösen bei wenig Platz.
Die scharfen, präzise ausgeführten Schneiden ermöglichen ein zuverlässiges Ablösen enganliegender Teile auch dort, wo für herkömmliche Abzugshaken nicht ausreichend Platz vorhanden ist. So lassen sich beispielsweise Kugellager, Zahnräder oder Riemenscheiben sicher untergreifen und kontrolliert abziehen - optimal für enge Einbausituationen in Werkstatt, Instandhaltung und Industrie.

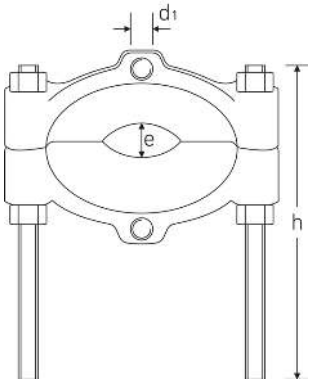


Kontrolliertes Spannen der Trennbacken.
Durch das gleichmäßige, beidseitige Anziehen der Muttern auf den Seitenbolzen werden die Trennbacken symmetrisch gespannt. Das sorgt für eine saubere Kraftverteilung, sicheren Halt und reduziert das Risiko von Verkanten beim Abziehen - besonders hilfreich beim präzisen Trennen und Abziehen dicht aufsitzender Bauteile wie Lager, Buchsen oder Räder.



Hochwertige Qualität.
STAHLWILLE ist bekannt für hochwertige Werkzeuge. Das Werkzeug ist sorgfältig konstruiert, aus robustem Stahl gefertigt und für eine hohe Langlebigkeit und Beständigkeit gegenüber hohen Belastungen zusätzlich verzinkt.

Technische Zeichnung.



Technische Attribute.

Gr.	2
Modell-Nr.	11500/2
für Gewinde	M10
Spreizbereich (e) min./max.	12-74 mm
Kugellager ISO	6000; 6001; 6201; 6202; 6203; 6204; 6205; 6206; 6207

Logistikdaten.

Art.-Nr.	71050017
GTIN	4018754342235
Gewicht (g)	900 g
Volumen (verpackt, dm3)	0.912 dm3
Packnorm	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Zolltarifnr.	82055980
Ursprungsland AWR	GERMANY
Ursprungsregion	Nordrhein-Westfalen
Tiefe mm (IFS)	160
Breite mm (IFS)	112
Höhe mm (IFS)	22
Gewicht (brutto, kg)	0,952
Gewicht PAP (kg)	0,052
Gewicht PVC (kg)	0,000
Länge (verpackt, mm)	190
Breite (verpackt, mm)	120
Höhe (verpackt, mm)	40

GTIN-Code.

4 018754 342235

Bilder.



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH
Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393
info@stahlwille.de · www.stahlwille.com
© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal