



Maul-Einsteckwerkzeuge

731/10

Art.-Nr. **58211018**

GTIN **4018754033904**

Modell **731/10 18**

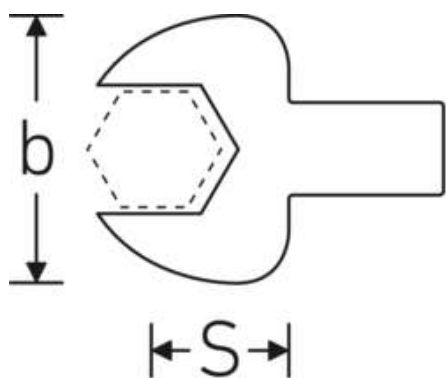
Bezeichnung.

Maul-Einsteckwerkzeug SW 18mm Wkz.Aufn.9 x 12

Eigenschaften.

- für Drehmomentschlüssel mit Vierkantaufnahme
- Verchromung über Nickel, dauerhaft und abplatzsicher
- im Gesenk geschmiedet, gehärtet und im Ölbad abgekühlt
- stark belastbar, außergewöhnlich langlebig

Technische Zeichnung.



Technische Attribute.

Schlüsselweite [mm]	18 mm
Größe Wkz.-Aufnahme [Innenvierkant]	9 x 12 mm
Breite mm (b)	42 mm
Höhe mm (h)	9 mm
S	20 mm

Logistikdaten.

Art.-Nr.	58211018
GTIN	4018754033904
Gewicht (g)	71 g
Volumen (verpackt, dm3)	0.032336 dm3
Packnorm	10

WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Zolltarifnr.	82041100
Ursprungsland AWR	GERMANY
Ursprungsregion	Nordrhein-Westfalen
Tiefe mm (IFS)	46
Breite mm (IFS)	42
Höhe mm (IFS)	15
Gewicht (brutto, kg)	0,710
Gewicht PAP (kg)	0,000
Gewicht PVC (kg)	0,002
Länge (verpackt, mm)	47
Breite (verpackt, mm)	43
Höhe (verpackt, mm)	16

GTIN-Code.



Zubehör.



18200001
Werkzeughalter/
Lösewerkzeug

Bilder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Wichtig: Ein Steckmaß ist nur dann ein Steckmaß, wenn es die gleiche Länge wie das Original hat. Ein Steckmaß mit einer anderen Länge führt zu einem anderen Anziehdrehmoment.

Wichtig: Bei der Verwendung von Steckmaßen ist die Verwendung von Steckmaßen mit veränderten Stichtmaßen zu vermeiden. Ein Steckmaß mit einer anderen Länge führt zu einem anderen Anziehdrehmoment.

$M_{\text{An}} = \frac{F_{\text{An}} \cdot L_{\text{St}}}{L_{\text{St}} + L_{\text{Stk}}}$	$M_{\text{An}} = \frac{F_{\text{An}} \cdot L_{\text{St}}}{L_{\text{St}} + L_{\text{Stk}}}$	$M_{\text{An}} = \frac{F_{\text{An}} \cdot L_{\text{St}}}{L_{\text{St}} + L_{\text{Stk}}}$
$M_{\text{An}} = \frac{F_{\text{An}} \cdot L_{\text{St}}}{L_{\text{St}} + L_{\text{Stk}}}$	$M_{\text{An}} = \frac{F_{\text{An}} \cdot L_{\text{St}}}{L_{\text{St}} + L_{\text{Stk}}}$	$M_{\text{An}} = \frac{F_{\text{An}} \cdot L_{\text{St}}}{L_{\text{St}} + L_{\text{Stk}}}$
$M_{\text{An}} = \frac{F_{\text{An}} \cdot L_{\text{St}}}{L_{\text{St}} + L_{\text{Stk}}}$	$M_{\text{An}} = \frac{F_{\text{An}} \cdot L_{\text{St}}}{L_{\text{St}} + L_{\text{Stk}}}$	$M_{\text{An}} = \frac{F_{\text{An}} \cdot L_{\text{St}}}{L_{\text{St}} + L_{\text{Stk}}}$



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal