



Maul-Einsteckwerkzeuge

731/40

Art.-Nr. **58214015**

GTIN **4018754033942**

Modell **731/40 15**

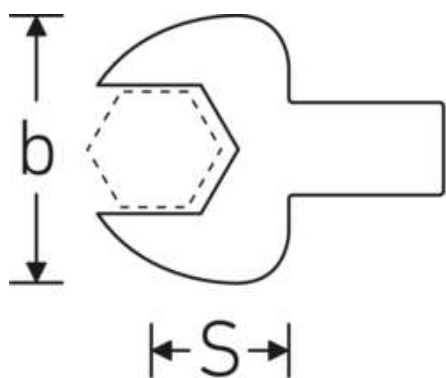
Bezeichnung.

Maul-Einsteckwerkzeug SW 15mm Wkz.Aufn.14 x 18

Eigenschaften.

- für Drehmomentschlüssel mit Vierkantaufnahme
- Verchromung über Nickel, dauerhaft und abplatzsicher
- im Gesenk geschmiedet, gehärtet und im Ölbad abgekühlt
- stark belastbar, außergewöhnlich langlebig

Technische Zeichnung.



Technische Attribute.

Schlüsselweite [mm]	15 mm
Größe Wkz.-Aufnahme [Innenvierkant]	14 x 18 mm
Breite mm (b)	35 mm
Höhe mm (h)	8 mm
S	25 mm

Logistikdaten.

Art.-Nr.	58214015
GTIN	4018754033942
Gewicht (g)	132 g
Volumen (verpackt, dm3)	0.055315 dm3
Packnorm	1

WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Zolltarifnr.	82041100
Ursprungsland AWR	GERMANY
Ursprungsregion	Nordrhein-Westfalen
Tiefe mm (IFS)	59
Breite mm (IFS)	34
Höhe mm (IFS)	22
Gewicht (brutto, kg)	0,135
Gewicht PAP (kg)	0,000
Gewicht PVC (kg)	0,002
Länge (verpackt, mm)	65
Breite (verpackt, mm)	37
Höhe (verpackt, mm)	23

GTIN-Code.



Bilder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Rechtzeitig und konstantes Drehmoment zu erreichen ist für die Lebensdauer der Schraube entscheidend. Ein zu geringes Drehmoment führt zu einer unzureichenden Vorspannung, was zu einer erhöhten Gefahr des Lockerschlusses führt. Ein zu hohes Drehmoment führt zu einer Überbeanspruchung der Schraube und kann zu einem Bruch führen.

Die richtige Drehmoment-Einstellung ist abhängig von der Schraubengröße, der Schraubenspezifikation und der Anwendung. Bitte beachten Sie, dass das Drehmoment bei der Montage von Schrauben mit einem Steckwerkzeug (Stichtmaß) anders ist als bei der Montage mit einem Schraubenschlüssel.

$M_{\text{Anz}} = \frac{M_{\text{Zug}} \cdot L_{\text{eff}}}{L_{\text{Sticht}}}$	1. M_{Zug} = Zugfestigkeit	2. L_{eff} = effektive Länge
$M_{\text{Anz}} = \frac{M_{\text{Zug}} \cdot L_{\text{eff}}}{L_{\text{Sticht}}}$	3. L_{Sticht} = Stichtmaß	4. M_{Anz} = Anziehdrehmoment
$M_{\text{Anz}} = \frac{M_{\text{Zug}} \cdot L_{\text{eff}}}{L_{\text{Sticht}}}$	5. M_{Zug} = Zugfestigkeit	6. L_{eff} = effektive Länge



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal