

## Datenblatt

# RAPTOR W8



Gefördert durch:



Bundesministerium  
für Wirtschaft  
und Energie

aufgrund eines Beschlusses  
des Deutschen Bundestages

## ALLGEMEIN

Art.Nr.:	HSG-040-8
EAN:	4030281224020
Norm:	EN 360

E-Class-Nummer:	40-02-01-03
Zolltarifnummer:	84798997

## Datenblatt

# RAPTOR W8

Das Höhensicherungsgerät RAPTOR definiert das Thema Sicherheit neu, denn das Gerät verfügt über zwei für den Anwender sichtbare Fallindikatoren. Sie zeigen die Funktionsfähigkeit des Gerätes bereits von außen an. Eine rote Anzeige warnt den Anwender, sobald das Gerät überprüft werden muss.

RAPTOR ist modular aufgebaut, sodass Bestandteile einzeln ausgetauscht werden können. Das vereinfacht die Revision und senkt Instandhaltungskosten. Ein energieabsorbierender Einlaufdämpfer schützt das Gerätegehäuse und die innenliegende Mechanik - sowie den Anwender vor Verletzungen. Die seilschonende Umlenkrolle verhindert zusätzliche Abnutzung. Die durchdachte Gehäusekonstruktion ermöglicht eine platzsparende und gerätschonende Lagerung. Mit einem Data Matrix Code kann das Gerät in der SKYLOTEC HOMEBASE verwaltet werden.

RAPTOR gibt es in fünf verschiedenen Ausführungen: die Variante mit verzinktem Stahlseil in den Längen 6, 10 und 20 Meter, die Variante mit Textilband in den Längen 6 und 8 Meter.

VERFÜGBAR Q1/2018

### ALLGEMEIN

Internat. Norm: ANSI Z359.14

---

### MERKMALE

Absturzindikator

Zulässiges Gewicht: 140 kg

---

Temperaturbereich:  
von -35 °C bis +45 °C

---

Anwendungsbereich:  
Bau / Dachdecker / Zimmerer

---

### MAßE

Größe: 8m

---

Gewicht: 4,5 kg

---

### HARDWARE

Karabiner am Seil: FS 51 WIB IND ANSI

---

### MATERIAL

Material:  
AL,ST, Kunststoff, Polyester

---