

La presente **informazione per utenti** ai sensi della Direttiva **2001/95/CE** relativa alla **sicurezza generale dei prodotti** riassume le informazioni necessarie per l'utilizzo in sicurezza di dischi abrasivi da sbavo, dischi lamellari da taglio, tazze abrasive, mole abrasive, dischi da taglio diamantati, mole da sbavo, dischi lamellari POLIFAN e dischi abrasivi CC-GRIND del marchio PFERF (di seguito utensili abrasivi) su macchine da taglio stazionarie, smerigliatrici manuali o smerigliatrici da taglio manuali (di seguito denominate entità in base alla loro struttura). Oltre alla presente informazione per utenti devono essere sempre osservate le informazioni per gli utenti della smerigliatrice utilizzata nonché le disposizioni vigenti sulla tutela della salute e del lavoro.

Spiegazione della marcatura e dei contrassegni degli utensili abrasivi

- In linea di principio osservare le avvertenze riportate sull'utensile abrasivo e sulla smerigliatrice e contenute in tutte le informazioni per gli utenti.
- Utilizzare solo utensili abrasivi conformi alle norme di sicurezza EN (Ente europeo di normalizzazione) e al numero della norma EN e il marchio "osâ".
- EN 12413 per prodotti abrasivi agglomerati
 - (dischi abrasivi da sbavo, dischi abrasivi da taglio, tazze abrasive, mole abrasive, mole da sbavo)
 - EN 13236 per utensili abrasivi diamantati o con nitruto di boro (strati da taglio diamantati)
 - EN 13743 per abrasivi su supporti (dischi lamellari POLIFAN, dischi abrasivi CC-GRIND)
- Utilizzare un utensile adatto all'impiego previsto. Non dovrebbe mai essere usato un utensile al di fuori delle sue indicazioni.
- Attenersi alle limitazioni di utilizzo alle avvertenze o raccomandazioni inerenti alla sicurezza riportate sugli utensili abrasivi, le etichette allegate o i relativi imballaggi:

	Non utilizzabile per il taglio manuale		Non utilizzabile per la rettifica laterale
	Non utilizzabile per la levigatura ad acqua		Non usare se danneggiato
	Utilizzabile solo unitamente a una piastra di supporto		Rispettare le raccomandazioni inerenti alla sicurezza
	Indossare occhiali protettivi		Indossare cuffie di protezione
	Indossare guanti		Indossare una maschera anti-polvere

- Gli utensili abrasivi con agglomerati B (ad es. tazze abrasive) e BF (dischi abrasivi da sbavo, dischi abrasivi da taglio, mole abrasive) per la smerigliatura a mano libera non devono essere utilizzati oltre la data di scadenza indicata. La data di scadenza è espressa in mese e anno, ad es. EXP 04/2027. Il tipo di agglomerante è sempre contrassegnato sull'etichetta.

Magazzinaggio utensili abrasivi

- Gli utensili abrasivi dovrebbero essere immagazzinati in modo da evitare gli eventuali effetti dannosi prodotti da umidità, gelo e sbalzi di temperatura di una certa entità, oltre a danneggiamenti meccanici. Non utilizzare utensili abrasivi con lesioni residue oppure utensili abrasivi flessibili che prima dell'utilizzo siano stati esposti a umidità, acqua o temperature elevate.

Preparazione di utensili abrasivi

- Utilizzare solo smerigliatrici che siano state provviste del presente utensile.
- Non utilizzare mai una smerigliatrice che non sia in condizioni di utilizzo regolare.
- Utilizzare sempre utensili abrasivi il cui attacco e diametro esterno sono conformi alla macchina da taglio o smerigliatrice. Evitare l'accesa involontaria della smerigliatrice.
- Non utilizzare utensili abrasivi danneggiati. Prima di ogni messa in esercizio, sottoporre gli utensili abrasivi a un controllo visivo per escludere o individuare eventuali danneggiamenti.
- Mantenere gli elementi di fissaggio puliti e in ottime condizioni meccaniche. Sostituire gli elementi danneggiati o usurati. Utilizzare gli stumenti per il fissaggio dell'utensile abrasivo eventualmente indicati dal costruttore (ad es. chiave per dadi).
- Stringere il dispositivo di serraggio manualmente.
- In linea di principio si dovrebbero utilizzare solo flange di serraggio con diametro esterno corrispondente alla misura della superficie di appoggio della flangia e con la stessa forma laterale del dispositivo.
- Se previsto, tra l'utensile abrasivo e gli elementi di fissaggio utilizzare degli spessori.
- Prima del fissaggio e della dovuta preparazione o prima della sostituzione di un utensile abrasivo, collegare la corrente elettrica alla smerigliatrice e controllare la sua funzionalità.
- Non superare mai la velocità massima di lavorazione di un utensile abrasivo. Accertarsi che il numero di giri della smerigliatrice (l/min, 1/min, RPM e/o min⁻¹) non superi il valore massimo indicato sull'utensile abrasivo, sull'etichetta allegata o sull'imballaggio.
- Non apportare modifiche agli utensili abrasivi.
- Ovvero il senso di rotazione eventualmente indicato per un disco da taglio diamantato.
- Dopo ogni fissaggio, prevedere un funzionamento di prova di almeno 30 secondi di prova alla velocità di lavorazione e al carter di protezione correttamente posizionato. Durante questo esercizio di prova tenere la smerigliatrice in modo che, in caso di cedimento dell'utensile abrasivo, non venga colpito da frammenti che potrebbero prodursi.
- I dischi da taglio per uso stazionario devono essere impiegati esclusivamente sulle apposite macchine da taglio stazionarie. Non utilizzare per tagliare a mano libera e a uso manuale. La potenza massima della macchina è indicata sul disco da taglio e non deve essere superata.
- I dischi di serraggio per i dischi da taglio per uso stazionario devono soddisfare i requisiti della Norma EN ISO 16089 attualmente in vigore. I vostro venditore PFERF sarà lieto di consigliarvi.

Utilizzo di utensili abrasivi

- Utilizzare l'utensile adatto per ciascuna applicazione. Non utilizzare mai un utensile non chiaramente identificabile.
- Durante l'utilizzo di utensili abrasivi è importante essere sempre consapevoli dei possibili pericoli.
- Utilizzare sempre le attrezzature e i carter di protezione indicati nelle istruzioni d'uso della smerigliatrice e, prima di accendere l'apparecchio, verificare che le condizioni di montaggio siano conformi. Verificare che il carter di protezione sia sempre correttamente posizionato tra l'operatore e l'utensile. Le scintille non devono possibilmente volare nella direzione dell'ope
- Il pezzo da lavorare deve essere fissato con idonei dispositivi di fissaggio o al poco peso, senza tensione.
- Prima del contatto dell'utensile abrasivo col pezzo da lavorare, la smerigliatrice deve sempre essere accesa.
- Utilizzare sempre con cautela gli utensili abrasivi sulla superficie del pezzo.
- Muovere sempre i dischi da taglio seguendo una linea retta. I dischi da taglio non devono essere caricati lateralmente né utilizzati per la rettifica laterale.
- Utilizzare i dischi da taglio diamantati solo se sono stati indicati sull'etichetta.
- Dischi e smerigliatrici solo dopo che sono state spente e una volta che siano completamente ferme.

Pericolo dovuto a rottura dell'utensile, particelle abrasive, scintille, polveri e vapori, rumore, vibrazioni e contatto del corpo con utensili abrasivi

- Per impedire il possibile effetto meccanico prodotto da particelle, scintille, polvere e vapori abrasivi, rumore e vibrazioni, durante tutte le lavorazioni e le operazioni di molatura è obbligatorio indossare idonei dispositivi di protezione individuale quali occhiali protettivi, cuffie di protezione, protezione respiratoria e guanti. È obbligatorio indossare idonei dispositivi di protezione individuale anche durante le operazioni di pulizia e di pulizia dei lunghi lembi e non indossare indumenti larghi o svolazzanti, cravatte o gioielli. Queste regole sono valide sia per l'operatore della smerigliatrice che per tutte le persone che si trovano nella zona di lavoro.
- La polvere di molatura, se respirata, può essere nociva per i polmoni. Durante lo svolgimento di tutte le operazioni di molatura, verificare la presenza di opportune e sufficienti misure di aspirazione o l'adozione di altri provvedimenti idonei.
- Non utilizzare gli utensili abrasivi in prossimità di materiali infiammabili. Prima di iniziare la lavorazione, allontanare dall'ambiente di lavoro tutte le sostanze infiammabili e che possono dare origine a una combustione in presenza di polvere (in particolare di alluminio, cartone, materiale da imballo, tessuti, legno e trucioli di legno oltre a liquidi e gas infiammabili. Se insorgono vibrazioni eccessive, fermare la smerigliatrice e farla controllare. Adottare immediatamente opportuni provvedimenti se, utilizzando l'utensile abrasivo, si dovesse avverire un incendio o un bruciore o una sensazione di abbassamento dell'aria.
- Impedire che la smerigliatrice venga accidentalmente accesa prima del montaggio o del cambio utensile. Se necessario, interrompere l'alimentazione di corrente della smerigliatrice.
- Non rimuovere mai i dispositivi di protezione montati sulla smerigliatrice e assicurarsi che sono in condizioni perfette e correttamente montati, prima di accendere la smerigliatrice. Dopo lo spegnimento della smerigliatrice assicurarsi che sia completamente ferma prima di lasciarla in custodia.

Smaltimento di utensili abrasivi

- Gli utensili abrasivi consumati o difettosi devono essere smaltiti secondo le disposizioni pertinenti in vigore.
- Tenere presente che gli utensili abrasivi possono essere contaminati dalla lavorazione di determinati materiali.
- Per maggiori informazioni accertare visivamente che gli utensili abrasivi destinati allo smaltimento siano inequivocabilmente distrutti all'fine di impedire il riutilizzo.
- Per maggiori informazioni vedere le "Informazioni volontarie sul prodotto" e le schede dati di sicurezza del vostro fornitore.

De onderhavige **gebruikersinformatie** volgens de richtlijn **2001/95/EG over de algemene productveiligheid** en de wet "Warenwetbesluit algemene productveiligheid" bevat de noodzakelijke informatie samen over het veilig gebruik van afbraamschijven, doorslijpschijven, komlijpschijven, slijpwielen, slijpwielen, diamant-doorslijpschijven, POLIFAN-maatschijven en afbraamschijven CC-GRIND van het merk PFERF (hierna slijpgeredschappen genoemd) op stationaire draaibankmachines, handbediende slijp- en/of doorslijpmachines (hierna beide kort als slijpmachine aangeduid). Aanvullend op de gebruikersinformatie moeten zowel de gebruiksaanwijzing van de gebruikte slijpmachine als de geldende bepalingen voor de arbeids- en gezondheidsbescherming steeds in acht genomen worden.

Toelichting op de specificatie van slijpgeredschappen

- Neem in principe de aanwijzingen op het slijpgeredschap, de slijpmachine evenals die in alle bijgevoegde gebruikshandleidingen in acht.
- Gebruik alleen slijpgeredschappen die aan de actuele veiligheidsnormen voldoen. Deze producten zijn voorzien van het EN-numeringsnummer en het „osâ“-merk:
- EN 12413: Veiligheidsheisen voor slijpstenen uit gebonden slijpmiddelen (afbraamschijven, doorslijpschijven, komlijpschieten, slijpwielen, slijpschijven)
- EN 13236: Veiligheidsheisen voor slijpschijven en overige slijpapparatuurproducten (diamant-doorslijpschijven)
- EN 13743: Veiligheidsheisen voor slijpmiddelen op ondergrond (POLIFAN-slijpschijven, CC-GRIND-slijpschijven)
- Gebruik slijpgeredschappen die geschikt zijn voor de betreffende toepassing. Een niet voldoende identificeerbaar gereedschap mag nooit gebruikt worden.
- Let op de gebruiksbepalingen en waarschuwings- en/of veiligheidsinstructies op de slijpgeredschappen, bijgevoegde etiketten of de verpakkingen ervan:
- Niet geschikt voor slijpen uit de vrije hand en handgeleid slijpen
- Niet geschikt voor zijdelingsslijpen
- Niet geschikt voor natslijpen
- Alleen met steunschijf gebruiken!
- Alleen met steunschijf gebruiken!
- Veiligheidsvoorschriften gebruiken!
- Veiligheidsbril dragen!
- Gehoor beschermen!
- Handschoenen aantrekken!
- Stofmasker gebruiken!

- Slijpgeredschappen met de bindingsoort B (bijv. komlijpschieten) en BF afbraam- en doorslijpschijven en slijpwielen voor het slijpen uit de vrije hand mogen niet in de vermeldde toepassing worden gebruikt. De vervaldatum wordt uitgedrukt in maand en jaar, bijv. EXP 04/2027. De bindingsoort wordt steeds op het etiket vermeld.

Opslag van slijpgeredschappen

- Slijpgeredschappen moeten worden opgeslagen worden, dat schadelijke invloeden door vocht, vorst en grote temperatuurschommelingen evenals mechanische beschadigingen worden voorkomen. Gebruik geen kunstharergebonden of flexibele slijpgeredschappen, die voor het gebruik aan veel vocht/natigheid of hoge temperaturen blootgesteld waren.

Opspannen van slijpgeredschappen

- Gebruik alleen slijpgeredschapes, die voor het gebruik van het onderhavige gereedschap voorzien zijn.
- Gebruik nooit slijpmachines, die niet in de toestand zijn zijn.
- Gebruik alleen slijpgeredschappen, waarvan de buidelstijlmeren en de opspanning geschikt zijn voor de betreffende slijpmachine, en die voldoen aan alle voorwaarden volgens specificaties van de slijpmachine.
- Gebruik geen beschadigde slijpgeredschappen. Voor iedere inbedrijfstelling moeten slijpgeredschappen door visuele controle op mogelijke beschadigingen onderzocht worden.
- Houd de opspannematen in goede mechanische en schone staat. Vervang deze bij beschadiging of slijtage. Zijn door de fabrikant van de slijpmachine hulpmiddelen voor het opspannen van het slijpgeredschap voorzien (bijv. opspanklemmen), dan moeten deze worden gebruikt. Trek de spanrichting handvast aan.
- In principe mogen alleen in de buidelstijlmeren van het flenscontactvlak even grote en aan de installatiekat gelijk gevormde opspanflenzen gebruikt worden.
- Gebruik, indien voorzien, tussenlagen tussen het slijpgeredschap en de opspanelementen.
- Laat de machine door afkoppelen van de stroomvoorziening onbediend inschakelen van de slijpmachine tijdens het opspannen of verwisselen van een slijpgeredschap.
- Overschrijd nooit de maximale werksnelheid van een slijpgeredschap. Controleer of het toerental van de slijpmachine (tr/min, 1/min, RPM resp. min-1) op het slijpgeredschap op het apparaatgetuige is aangegeven en overeenstemt met de werksnelheid.
- Overschrijd het sferisiteit van de verpakking aangegeven maximale toerental niet overschrijd.
- Voer geen ontoelaatbare veranderingen aan slijpgeredschappen uit.
- Is een diamant-doorslijpschijf met een voorgeschreven draairichting gekenmerkt, dan moet deze correct aangebracht worden op een voorgeschreven profleedraain. Hoof daarbij de slijpmachine zo gepositioneerd, dat u bij eventueel falen van het slijpgeredschap niet door brokstukken geraakt kunt worden.
- Stationaire slijpmachines mogen alleen op de daarvoor bestemde stationaire doorslijpschijven gebruikt worden. Het is niet toegestaan ze uit de vrije hand resp. handgeleide machines te gebruiken. Is een maximaal machinevermogen op de doorslijpschijf vermeld, dan mag dit nooit overschreden worden.
- Opspanflenzen voor stationaire doorslijpschijven moeten aan de eisen van de actueel geldige EN ISO 16089 voldoen. De PFERF-adviseur informeert u graag.

Gebruik van slijpgeredschappen

- Gebruik een voor de betreffende toepassing geschikt slijpgeredschap. Een gereedschap, dat niet juist kan worden gebruikt, kan nooit gebruikt worden.
- Wees steeds bewust van mogelijke gevaren tijdens het gebruik van slijpgeredschappen.
- Gebruik altijd veiligheidsinstructies en beschermkappen overeenkomstig de handleiding van de smerigliatrice. Zorg, voordat u de slijpmachine inschakelt, ervoor dat de machine in de juiste stand is en de bescherming in de juiste positie is. De plaatsing van de beschermkap moet altijd zo worden uitgevoerd, dat deze zich tussen de gebruiker en het gereedschap bevindt. Venken moeten zo min mogelijk in de richting van de gebruiker vliegen.
- Het werkstuk moet door geschikte opspanvoorzieningen of eigen gewicht spanningsrij gekend zijn.
- De slijpmachine moet eerst worden ingeschakeld alvorens contact met het werkstuk te maken.
- Slijpgeredschappen met een draai- of draairichting moeten altijd in de draairichting worden gebruikt.
- Slijpgeredschappen moeten steeds voorzichtig met het werkstukoppervlak in contact worden gebracht.
- Beweeg de doorslijpschijven niet in een rechte lijn. Doorslijpschijven mogen zijdelingss niet worden gebruikt voor het zijdelingsslijpen.
- Diamant-doorslijpschijven alleen gebruiken voor het op het etiket vermelde materialen.
- Slijpmachines mogen alleen uitgeschakeld en bij volledige stilstand neergelegd worden.

Verwijderingen door breuk van het gereedschap, slijpstenen, -vonken-, -stof en -dampen, lawaai, trillingen en lichamelijk contact met het slijpgeredschap

- Als bescherming tegen mechanische inwerking, slijpdeeltjes, -vonken-, stof en -dampen, lawaai en trillingen is het gebruik van geschikte persoonlijke beschermingsmiddelen voor alle slijpwerkzaamheden noodzakelijk. Daartoe worden oorscherming, gehoorbescherming, ochtbescherming en werkschermkappen gerekend. Er moet mogelijk ontlambare kleding met lange mouwen en geschikte veiligheidschoenen gedragen worden. Bedel lang haar samen en draag geen loszittende kleding, sjaals, dennde of sieraden. Deze regelingen gelden naast voor de gebruiker van de slijpmachine ook voor alle personen die zich in de werkzone bevinden.
- De stof van de molatura, se respirata, può essere nociva per i polmoni. Durante lo svolgimento di tutte le operazioni di molatura, verificare la presenza di opportune e sufficienti misure di aspirazione o l'adozione di altri provvedimenti idonei.
- Non utilizzare gli utensili abrasivi in prossimità di materiali infiammabili. Prima di iniziare la lavorazione, allontanare dall'ambiente di lavoro tutte le sostanze infiammabili e che possono dare origine a una combustione in presenza di polvere (in particolare di alluminio, cartone, materiale da imballo, tessuti, legno e trucioli di legno oltre a liquidi e gas infiammabili. Se insorgono vibrazioni eccessive, fermare la smerigliatrice e farla controllare. Adottare immediatamente opportuni provvedimenti se, utilizzando l'utensile abrasivo, si dovesse avverire un incendio o un bruciore o una sensazione di abbassamento dell'aria.
- Impedire che la smerigliatrice venga accidentalmente accesa prima del montaggio o del cambio utensile. Se necessario, interrompere l'alimentazione di corrente della smerigliatrice.
- Non rimuovere mai i dispositivi di protezione montati sulla smerigliatrice e assicurarsi che sono in condizioni perfette e correttamente montati, prima di accendere la smerigliatrice. Dopo lo spegnimento della smerigliatrice assicurarsi che sia completamente ferma prima di lasciarla in custodia.

Smaltimento di utensili abrasivi

- Gli utensili abrasivi consumati o difettosi devono essere smaltiti secondo le disposizioni pertinenti in vigore.
- Tenere presente che gli utensili abrasivi possono essere contaminati dalla lavorazione di determinati materiali.
- Per maggiori informazioni accertare visivamente che gli utensili abrasivi destinati allo smaltimento siano inequivocabilmente distrutti all'fine di impedire il riutilizzo.
- Per maggiori informazioni vedere le "Informazioni volontarie sul prodotto" e le schede dati di sicurezza del vostro fornitore.

Niniejsza **informacja dla użytkowników**, zgodna z dyrektywą **2001/95/EG dotycząca ogólnego bezpieczeństwa produktów** streszcza niezbędne informacje dotyczące bezpiecznego stosowania ściernic tarczowych do zderzania i ciecia, ściernic gąbkowych, diamentowych ściernic tarczowych do ciecia, ściernic tarczowych, ściernic listkowych POLIFAN oraz ściernic do szlifowania CC-GRIND marki PFERF (w dalszej części określanych jako narzędzia szlifierskie) przy przeznaczonych do tego maszynach stacjonarnych, używanych szlifierskich ręcznych oraz ręcznych maszyn do szlifowania i ciecia (w dalszej części obie określane w skrócie jako szlifierki). W uzupełnieniu do tej informacji należy zawsze przestrzegać **instrukcji dla użytkowników** podanych przy konkretnej szlifierce oraz obowiązujących przepisów w zakresie BHP i ochrony zdrowia.

Objaśnienie oznaczeń narzędzi szlifierskich

- Przestrzegać wskazówek podanych na narzędziu szlifierskim, szlifierce oraz we wszystkich dołączonych materiałach informacyjnych.
- Stosować tylko te narzędzia szlifierskie, które spełniają aktualne wymagania norm bezpieczeństwa. Produkty tego typu posiadają numer odpowiedniej normy EN oraz oznaczenie „osâ”:
- EN 12413 dla tarcz szlifierskich wykonanych z zespołonych materiałów szlifierczych (tarcz do szlifowania grubego, tarcz do szlifowania i ciecia, talerze szlifierskie, ściernice, ściernice listkowe POLIFAN, tarcz szlifierskie CC-GRIND)
- EN 13236 dla tarcz szlifierskich wykonanych z diamentu lub azotku boro (diamentowe tarcz do szlifowania i ciecia)
- EN 13743 dla materiałów szlifierskich na podkładkach (POLIFAN, szlifowalne tarcz CC-GRIND)
- Używać narzędzi szlifierskich, które są odpowiednie do konkretnego zastosowania. Nigdy nie korzystać z narzędzia, którego nie jest to zidentyfikował w wystarczającym stopniu.
- Zwracać uwagę na ograniczenia zastosowania oraz ostrzeżenia i wskazówki dotyczące bezpieczeństwa, podane na narzędziach szlifierskich, dołączonych etykietach lub na opakowaniach.
- Nieopuszczane do szlifowania ręcznego lub za pomocą urządzeń przewodzących prądzień
- Nieopuszczane do szlifowania boczno!
- Nieopuszczane do szlifowania na mokro!
- Nieopuszczane do szlifowania z telerzem oporowym!
- Przestrzegać zaleceń dotyczących bezpieczeństwa!
- Stosować nauzniki do ochrony słuchu!
- Nosić rękawiczki!
- Nosić maskę do ochrony przed pyłami!

- Narzędzia szlifierskie ze spoiwem typu B (np. talerzy szlifierskich) oraz tarcz do szlifowania grubego BF, tarcz do szlifowania i ciecia, ściernic przeznaczonych do szlifowania ręcznego nie wolno stosować po upływie daty ważności. Datę ważności jest podana w postaci miesiąca i roku, np. EXP 04/2027. Rodzaj spojwa jest zawsze podany na etykietce.

Przechowywanie narzędzi szlifierskich

- Narzędzia szlifierskie należy przechowywać w taki sposób, aby nie były narażone na szkodliwe wpływy wilgoci, mrozu i dużych wahań temperatury, a także na uszkodzenia mechaniczne. Nie zaleca się używania narzędzi związanych spoiwem i żywicy syntetycznej narzędzi ściernych nasypowych, wobec których istnieje prawdopodobieństwo, że mogą być pod wpływem niekorzystnych warunków, takich jak wilgoc, mroz lub wysoka temperatura.

Mocowanie narzędzi szlifierskich

- Korzystać tylko z takich szlifierk, które są przeznaczone do stosowania z danym narzędziem.
- Nigdy nie wykorzystywać szlifierki, której stan nie jest prawidłowy.
- Należy używać jedynie narzędzi szlifierskich odpowiednich dla danej szlifierki, o odpowiedniej sile i spełniających wszystkie normy zgodnie ze specyfikacją urządzenia.
- Nie stosować uszkodzonych narzędzi szlifierskich. Przed każdym uruchomieniem należy obejrzeć narzędzie szlifierskie i sprawdzić, czy nie jest uszkodzone.
- Pilnować, aby elementy mocujące były czyste i mechanicznie w dobrym stanie. W razie uszkodzenia lub zużycia należy je wymienić. Jeśli producent szlifierki przewidział materiał po- (byj opspanklem), dan moeten deze worden gebruikt. Trek de spanrichting handvast aan.
- Można stosować tylko takie kolnierze mocujące, które mają taką samą średnicę zewnętrzną powierzchni przylegania kolnierza i taki sam kształt po stronie przylegającej.
- Jest to nie dozwolzone, łożna stosować warstwy pośrednie pomiędzy narzędziem szlifier- skim i elementami mocującymi.
- Poprócz dołączenia naciepia zasilania nie dopuścić do przypadkowego włączenia szlifierki przed zamocowaniem lub wymianą narzędzia szlifierskiego.
- Jest to nie dozwolzone, łożna stosować warstwy pośrednie pomiędzy narzędziem szlifier- skim i elementami mocującymi.
- Poprócz dołączenia naciepia zasilania nie dopuścić do przypadkowego włączenia szlifierki przed zamocowaniem lub wymianą narzędzia szlifierskiego.
- Jeżeli nie jest to dozwolzone, można stosować warstwy pośrednie pomiędzy narzędziem szlifier- skim i elementami mocującymi.
- Można stosować tylko takie kolnierze mocujące, które mają taką samą średnicę zewnętrzną powierzchni przylegania kolnierza i taki sam kształt po stronie przylegającej.
- Jest to nie dozwolzone, łożna stosować warstwy pośrednie pomiędzy narzędziem szlifier- skim i elementami mocującymi.
- Poprócz dołączenia naciepia zasilania nie dopuścić do przypadkowego włączenia szlifierki przed zamocowaniem lub wymianą narzędzia szlifierskiego.
- Jeżeli nie jest to dozwolzone, można stosować warstwy pośrednie pomiędzy narzędziem szlifier- skim i elementami mocującymi.
- Można stosować tylko takie kolnierze mocujące, które mają taką samą średnicę zewnętrzną powierzchni przylegania kolnierza i taki sam kształt po stronie przylegającej.
- Jest to nie dozwolzone, łożna stosować warstwy pośrednie pomiędzy narzędziem szlifier- skim i elementami mocującymi.
- Poprócz dołączenia naciepia zasilania nie dopuścić do przypadkowego włączenia szlifierki przed zamocowaniem lub wymianą narzędzia szlifierskiego.
- Jeżeli nie jest to dozwolzone, można stosować warstwy pośrednie pomiędzy narzędziem szlifier- skim i elementami mocującymi.
- Można stosować tylko takie kolnierze mocujące, które mają taką samą średnicę zewnętrzną powierzchni przylegania kolnierza i taki sam kształt po stronie przylegającej.
- Jest to nie dozwolzone, łożna stosować warstwy pośrednie pomiędzy narzędziem szlifier- skim i elementami mocującymi.
- Poprócz dołączenia naciepia zasilania nie dopuścić do przypadkowego włączenia szlifierki przed zamocowaniem lub wymianą narzędzia szlifierskiego.
- Jeżeli nie jest to dozwolzone, można stosować warstwy pośrednie pomiędzy narzędziem szlifier- skim i elementami mocującymi.
- Można stosować tylko takie kolnierze mocujące, które mają taką samą średnicę zewnętrzną powierzchni przylegania kolnierza i taki sam kształt po stronie przylegającej.
- Jest to nie dozwolzone, łożna stosować warstwy pośrednie pomiędzy narzędziem szlifier- skim i elementami mocującymi.
- Poprócz dołączenia naciepia zasilania nie dopuścić do przypadkowego włączenia szlifierki przed zamocowaniem lub wymianą narzędzia szlifierskiego.
- Jeżeli nie jest to dozwolzone, można stosować warstwy pośrednie pomiędzy narzędziem szlifier- skim i elementami mocującymi.
- Można stosować tylko takie kolnierze mocujące, które mają taką samą średnicę zewnętrzną powierzchni przylegania kolnierza i taki sam kształt po stronie przylegającej.
- Jest to nie dozwolzone, łożna stosować warstwy pośrednie pomiędzy narzędziem szlifier- skim i elementami mocującymi.
- Poprócz dołączenia naciepia zasilania nie dopuścić do przypadkowego włączenia szlifierki przed zamocowaniem lub wymianą narzędzia szlifierskiego.
- Jeżeli nie jest to dozwolzone, można stosować warstwy pośrednie pomiędzy narzędziem szlifier- skim i elementami mocującymi.
- Można stosować tylko takie kolnierze mocujące, które mają taką samą średnicę zewnętrzną powierzchni przylegania kolnierza i taki sam kształt po stronie przylegającej.
- Jest to nie dozwolzone, łożna stosować warstwy pośrednie pomiędzy narzędziem szlifier- skim i elementami mocującymi.
- Poprócz dołączenia naciepia zasilania nie dopuścić do przypadkowego włączenia szlifierki przed zamocowaniem lub wymianą narzędzia szlifierskiego.
- Jeżeli nie jest to dozwolzone, można stosować warstwy pośrednie pomiędzy narzędziem szlifier- skim i elementami mocującymi.
- Można stosować tylko takie kolnierze mocujące, które mają taką samą średnicę zewnętrzną powierzchni przylegania kolnierza i taki sam kształt po stronie przylegającej.
- Jest to nie dozwolzone, łożna stosować warstwy pośrednie pomiędzy narzędziem szlifier- skim i elementami mocującymi.
- Poprócz dołączenia naciepia zasilania nie dopuścić do przypadkowego włączenia szlifierki przed zamocowaniem lub wymianą narzędzia szlifierskiego.
- Jeżeli nie jest to dozwolzone, można stosować warstwy pośrednie pomiędzy narzędziem szlifier- skim i elementami mocującymi.
- Można stosować tylko takie kolnierze mocujące, które mają taką samą średnicę zewnętrzną powierzchni przylegania kolnierza i taki sam kształt po stronie przylegającej.
- Jest to nie dozwolzone, łożna stosować warstwy pośrednie pomiędzy narzędziem szlifier- skim i elementami mocującymi.
- Poprócz dołączenia naciepia zasilania nie dopuścić do przypadkowego włączenia szlifierki przed zamocowaniem lub wymianą narzędzia szlifierskiego.
- Jeżeli nie jest to dozwolzone, można stosować warstwy pośrednie pomiędzy narzędziem szlifier- skim i elementami mocującymi.
- Można stosować tylko takie kolnierze mocujące, które mają taką samą średnicę zewnętrzną powierzchni przylegania kolnierza i taki sam kształt po stronie przylegającej.
- Jest to nie dozwolzone, łożna stosować warstwy pośrednie pomiędzy narzędziem szlifier- skim i elementami mocującymi.
- Poprócz dołączenia naciepia zasilania nie dopuścić do przypadkowego włączenia szlifierki przed zamocowaniem lub wymianą narzędzia szlifierskiego.
- Jeżeli nie jest to dozwolzone, można stosować warstwy pośrednie pomiędzy narzędziem szlifier- skim i elementami mocującymi.
- Można stosować tylko takie kolnierze mocujące, które mają taką samą średnicę zewnętrzną powierzchni przylegania kolnierza i taki sam kształt po stronie przylegającej.
- Jest to nie dozwolzone, łożna stosować warstwy pośrednie pomiędzy narzędziem szlifier- skim i elementami mocującymi.
- Poprócz dołączenia naciepia zasilania nie dopuścić do przypadkowego włączenia szlifierki przed zamocowaniem lub wymianą narzędzia szlifierskiego.
- Jeżeli nie jest to dozwolzone, można stosować warstwy pośrednie pomiędzy narzędziem szlifier- skim i elementami mocującymi.
- Można stosować tylko takie kolnierze mocujące, które mają taką samą średnicę zewnętrzną powierzchni przylegania kolnierza i taki sam kształt po stronie przylegającej.
- Jest to nie dozwolzone, łożna stosować warstwy pośrednie pomiędzy narzędziem szlifier- skim i elementami mocującymi.
- Poprócz dołączenia naciepia zasilania nie dopuścić do przypadkowego włączenia szlifierki przed zamocowaniem lub wymianą narzędzia szlifierskiego.
- Jeżeli nie jest to dozwolzone, można stosować warstwy pośrednie pomiędzy narzędziem szlifier- skim i elementami mocującymi.
- Można stosować tylko takie kolnierze mocujące, które mają taką samą średnicę zewnętrzną powierzchni przylegania kolnierza i taki sam kształt po stronie przylegającej.
- Jest to nie dozwolzone, łożna stosować warstwy pośrednie pomiędzy narzędziem szlifier- skim i elementami mocującymi.
- Poprócz dołączenia naciepia zasilania nie dopuścić do przypadkowego włączenia szlifierki przed zamocowaniem lub wymianą narzędzia szlifierskiego.
- Jeżeli nie jest to dozwolzone, można stosować warstwy pośrednie pomiędzy narzędziem szlifier- skim i elementami mocującymi.
- Można stosować tylko takie kolnierze mocujące, które mają taką samą średnicę zewnętrzną powierzchni przylegania kolnierza i taki sam kształt po stronie przylegającej.
- Jest to nie dozwolzone, łożna stosować warstwy pośrednie pomiędzy narzędziem szlifier- skim i elementami mocującymi.
- Poprócz dołączenia naciepia zasilania nie dopuścić do przypadkowego włączenia szlifierki przed zamocowaniem lub wymianą narzędzia szlifierskiego.
- Jeżeli nie jest to dozwolzone, można stosować warstwy pośrednie pomiędzy narzędziem szlifier- skim i elementami mocującymi.
- Można stosować tylko takie kolnierze mocujące, które mają taką samą średnicę zewnętrzną powierzchni przylegania kolnierza i taki sam kształt po stronie przylegającej.
- Jest to nie dozwolzone, łożna stosować warstwy pośrednie pomiędzy narzędziem szlifier- skim i elementami mocującymi.
- Poprócz dołączenia naciepia zasilania nie dopuścić do przypadkowego włączenia szlifierki przed zamocowaniem lub wymianą narzędzia szlifierskiego.
- Jeżeli nie jest to dozwolzone, można stosować warstwy pośrednie pomiędzy narzędziem szlifier- skim i elementami mocującymi.
- Można stosować tylko takie kolnierze mocujące, które mają taką samą średnicę zewnętrzną powierzchni przylegania kolnierza i taki sam kształt po stronie przylegającej.
- Jest to nie dozwolzone, łożna stosować warstwy pośrednie pomiędzy narzędziem szlifier- skim i elementami mocującymi.
- Poprócz dołączenia naciepia zasilania nie dopuścić do przypadkowego włączenia szlifierki przed zamocowaniem lub wymianą narzędzia szlifierskiego.
- Jeżeli nie jest to dozwolzone, można stosować warstwy pośrednie pomiędzy narzędziem szlifier- skim i elementami mocującymi.
- Można stosować tylko takie kolnierze mocujące, które mają taką samą średnicę zewnętrzną powierzchni przylegania kolnierza i taki sam kształt po stronie przylegającej.
- Jest to nie dozwolzone, łożna stosować warstwy pośrednie pomiędzy narzędziem szlifier- skim i elementami mocującymi.
- Poprócz dołączenia naciepia zasilania nie dopuścić do przypadkowego włączenia szlifierki przed zamocowaniem lub wymianą narzędzia szlifierskiego.
- Jeżeli nie jest to dozwolzone, można stosować warstwy pośrednie pomiędzy narzędziem szlifier- skim i elementami mocującymi.
- Można stosować tylko takie kolnierze mocujące, które mają taką samą średnicę zewnętrzną powierzchni przylegania kolnierza i taki sam kształt po stronie przylegającej.
- Jest to nie dozwolzone, łożna stosować warstwy pośrednie pomiędzy narzędziem szlifier- skim i elementami mocującymi.
- Poprócz dołączenia naciepia zasilania nie dopuścić do przypadkowego włączenia szlifierki przed zamocowaniem lub wymianą narzędzia szlifierskiego.
- Jeżeli nie jest to dozwolzone, można stosować warstwy pośrednie pomiędzy narzędziem szlifier- skim i elementami mocującymi.
- Można stosować tylko takie kolnierze mocujące, które mają taką samą średnicę zewnętrzną powierzchni przylegania kolnierza i taki sam kształt po stronie przylegającej.
- Jest to nie dozwolzone, łożna stosować warstwy pośrednie pomiędzy narzędziem szlifier- skim i elementami mocującymi.
- Poprócz dołączenia naciepia zasilania nie dopuścić do przypadkowego włączenia szlifierki przed zamocowaniem lub wymianą narzędzia szlifierskiego.
- Jeżeli nie jest to dozwolzone, można stosować warstwy pośrednie pomiędzy narzędziem szlifier- skim i elementami mocującymi.
- Można stosować tylko takie kolnierze mocujące, które mają taką samą średnicę zewnętrzną powierzchni przylegania kolnierza i taki sam kształt po stronie przylegającej.
- Jest to nie dozwolzone, łożna stosować warstwy pośrednie pomiędzy narzędziem szlifier- skim i elementami mocującymi.
- Poprócz dołączenia naciepia zasilania nie dopuścić do przypadkowego włączenia szlifierki przed zamocowaniem lub wymianą narzędzia szlifierskiego.
- Jeżeli nie jest to dozwolzone, można stosować warstwy pośrednie pomiędzy narzędziem szlifier- skim i elementami mocującymi.
- Można stosować tylko takie kolnierze mocujące, które mają taką samą średnicę zewnętrzną powierzchni przylegania kolnierza i taki sam kształt po stronie przylegającej.
- Jest to nie dozwolzone, łożna stosować warstwy pośrednie pomiędzy narzędziem szlifier- skim i elementami mocującymi.
- Poprócz dołączenia naciepia zasilania nie dopuścić do przypadkowego włączenia szlifierki przed zamocowaniem lub wymianą narzędzia szlifierskiego.
- Jeżeli nie jest to dozwolzone, można stosować warstwy pośrednie pomiędzy narzędziem szlifier- skim i elementami mocującymi.
- Można stosować tylko takie kolnierze mocujące, które mają taką samą średnicę zewnętrzną powierzchni przylegania kolnierza i taki sam kształt po stronie przylegającej.
- Jest to nie dozwolzone, łożna stosować warstwy pośrednie pomiędzy narzędziem szlifier- skim i elementami mocującymi.
- Poprócz dołączenia naciepia zasilania nie dopuścić do przypadkowego włączenia szlifierki przed zamocowaniem lub wymianą narzędzia szlifierskiego.
- Jeżeli nie jest to dozwolzone, można stosować warstwy pośrednie pomiędzy narzędziem szlifier- skim i elementami mocującymi.
- Można stosować tylko takie kolnierze mocujące, które mają taką samą średnicę zewnętrzną powierzchni przylegania kolnierza i taki sam kształt po stronie przylegającej.
- Jest to nie dozwolzone, łożna stosować warstwy pośrednie pomiędzy narzędziem szlifier- skim i elementami mocującymi.
- Poprócz dołączenia naciepia zasilania nie dopuścić do przypadkowego włączenia szlifierki przed zamocowaniem lub wymianą narzędzia szlifierskiego.
- Jeżeli nie jest to dozwolzone, można stosować warstwy pośrednie pomiędzy narzędziem szlifier- skim i elementami mocującymi.
- Można stosować tylko takie kolnierze mocujące, które mają taką samą średnicę zewnętrzną powierzchni przylegania kolnierza i taki sam kształt po stronie przylegającej.
- Jest to nie dozwolzone, łożna stosować warstwy pośrednie pomiędzy narzędziem szlifier- skim i elementami mocującymi.
- Poprócz dołączenia naciepia zasilania nie dopuścić do przypadkowego włączenia szlifierki przed zamocowaniem lub wymianą narzędzia szlifierskiego.
- Jeżeli nie jest to dozwolzone, można stosować warstwy pośrednie pomiędzy narzędziem szlifier- skim i elementami mocującymi.
- Można stosować tylko takie kolnierze mocujące, które mają taką samą średnicę zewnętrzną powierzchni przylegania kolnierza i taki sam kształt po stronie przylegającej.
- Jest to nie dozwolzone, łożna stosować warstwy pośrednie pomiędzy narzędziem szlifier- skim i elementami mocującymi.
- P