

Aufbau und Funktion:

Die Oventrop Doppelumschaltarmatur in Kugelhahnausführung ist dafür vorgesehen, flüssigen Brennstoff (z.B. Heizöl, Diesel) aus 2 Tanks im Zweistrangsystem wechselweise zu einem Verbraucher zu leiten und zwischen den Tanks umschalten zu können.

Durch Umliegen des Hebels wird die Vor- und Rücklaufleitung des einen Tanks abgesperrt und die Vor- und Rücklaufleitung des anderen Tanks freigegeben.

In der Mittelstellung sind die Tank-Vorlaufleitungen abgesperrt, die Rücklaufleitungen jedoch noch geöffnet. Durch diese spezielle Ausführung kann sich beim Umschalten kein schädlicher Druck in der Brenner-Rücklaufleitung aufbauen.

Die Tank-Rücklaufleitungen sind so auszuführen, dass sie nicht als Heberleitungen wirken können.

Technische Daten:

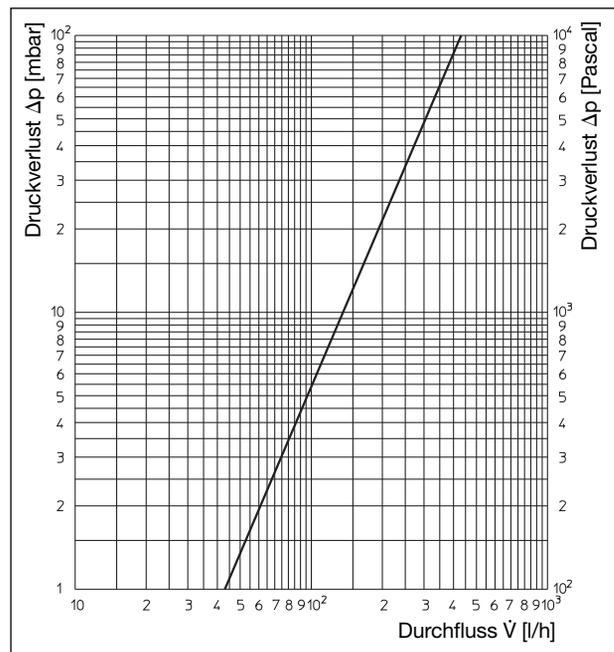
- Art.-Nr.: 2103260
- Nennweite: DN10
- Anschlüsse: G $\frac{3}{8}$ Innengewinde, sie entsprechen auch Rp 3/8 nach DIN 3858
- Betriebsdruck: PN 10, auch für Saugbetrieb bis -0,6 bar
- Betriebstemperatur: 0 bis +60 °C
- Werkstoffe: Gehäuseteile aus Messing, Dichtungen aus PTFE und FKM
- geeignete Medien: flüssige Brennstoffe z.B. Heizöl oder Diesel (siehe Hinweise)



Hinweis zu Brennstoffen: Bio20

Die Doppelumschaltarmatur ist auch beständig gegenüber flüssigen Brennstoffen, die bis zu 20% Pflanzenöl oder FAME enthalten, z.B.: Heizöl EL A Bio 20 nach DIN V 51603-6.

Für die Verwendung von Brennstoffen mit Bio-Anteil wird jedoch das Einstrangsystem empfohlen.



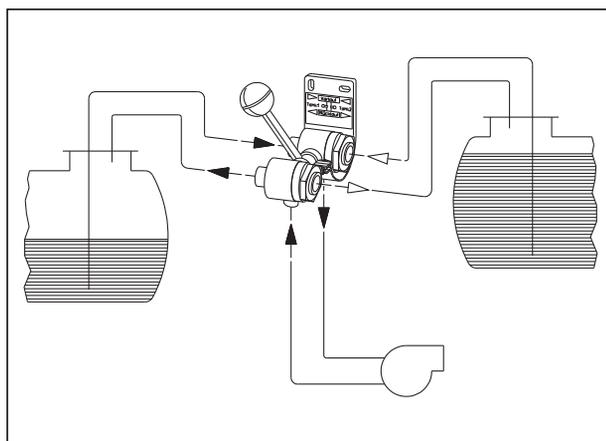
Durchflussdiagramm

Technische Änderungen vorbehalten.

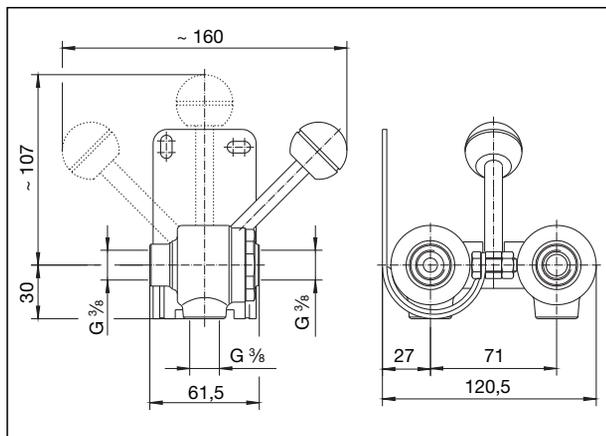
Produktbereich 14
ti 79-DE/10/MW
Ausgabe 2018



Doppelumschaltarmatur



Einbauskizze



Maße