

# Produktinformation

## Knabber 1,6 mm



EAN: 0088381669580

### JN1601J

Leistungsaufnahme	550 Watt
Leerlaufhubzahl	2.200 min <sup>-1</sup>
Eintauchdurchmesser	22 mm
Schneidspurbreite	5 mm
kleinster Schnittradius	45 mm
Schnittleistung 200 N/mm <sup>2</sup>	2,5 mm
Schnittleistung 400 N/mm <sup>2</sup>	1,6 mm
Schnittleistung 600 N/mm <sup>2</sup>	1,2 mm
Schnittleistung 800 N/mm <sup>2</sup>	0,8 mm
Maße (LxBxH) mm	261x75x177,5
Gewicht	1,6 kg
Vibration Trennen Metall	7,0 m/s <sup>2</sup>



#### Lieferumfang:

MAKPAC Gr.1  
Kerbstift  
Matrize  
6-KT Stiftschlüssel 2,5mm  
Einmaulschlüssel SW 32

#### Best.-Nr.:

821549-5  
A-83951  
A-15051  
783208-8  
781028-4

- Für Blechtafel-, Well- und Trapezblech
- Stufenlos verstellbare Matrize um 360° drehbar mit 90° Arretierung
- Schlanke Bauform von nur 75 mm
- 7 mm Hubhöhe
- Durch extra lange Matrize auch Trennen von Trapezblechen möglich
- Einfacher Austausch von Kerbstift und Matrize
- Meß-Nut zur Überprüfung der Blechstärke

Schalldruckpegel (L<sub>pA</sub>)  
Vibration Trennen Metall

83 dB(A) Schalleistungspegel (L<sub>WA</sub>)  
7,0 m/s<sup>2</sup> K-Wert Vibration

94 dB(A) K-Wert Geräusch  
1,5 m/s<sup>2</sup>

3 dB(A)

Stand: 12-4-2016

Irrtümer und Änderungen vorbehalten. Abbildungen können variieren.

Abgebildetes Zubehör ist nicht unbedingt im Lieferumfang.

www.makita.de