Produktinformation

77 02 120 H

Elektronik-Seitenschneider mit eingesetzter Hartmetallschneide

DIN ISO 9654

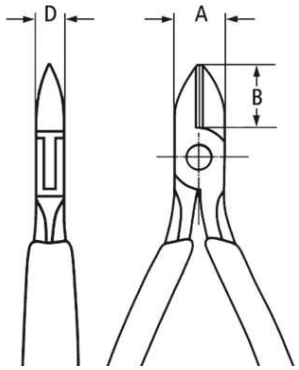


- Für extreme Anforderungen an schneidende Zangen durch harte oder zähe Materialien, z. B. Piano-, Nickel-, Wolfram- und Diodendraht, wie sie immer häufiger in der Elektronik- und Luft-/Raumfahrtindustrie eingesetzt werden
- Immer das richtige Schneidwerkzeug, auch bei härtestem Material
- Präzisions-Hartmetallschneiden eingelötet in geschmiedete Rohlinge
- Stabiles, durchgestecktes und spielfreies Gelenk
- Schneidenhärte der HM-Schneiden 80 - 83 HRC
- Zangen mit Hartmetallschneiden haben eine wesentlich höhere Standzeit als solche mit konventionellen Schneiden
- Dauerhaft zuverlässige Schneidergebnisse durch die Vermeidung von Schneidendeformationen durch Überlastung
- Hohe Kostenersparnis durch längere Lebensdauer der Zangen

Allgemein	
Artikel-Nr.	77 02 120 H
EAN	4003773075783
Kopf	spiegelpoliert
Griffe	mit Mehrkomponenten-Hüllen
Gewicht	85 g
Abmessungen	120 x 50 x 19 mm
Norm	DIN ISO 9654
REACH- Konformität	enthält keine SVHC
RoHS- Konformität	nicht anzuwenden

Technische Attribute	
Schneidwerte mittelharter Draht (Durchmesser)	Ø 1,4 mm
Schneidwerte harter Draht (Durchmesser)	Ø 1,0 mm
Schneidwerte Pianodraht (Durchmesser)	Ø 0,6 mm
Schneidwerte weicher Draht (Durchmesser)	Ø 2 mm
Backenlänge (B)	14 mm
Backendicke (am Gelenk) (D)	7,5 mm
Kopfbreite (A)	11 mm

Technische Attribute



Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten

