Produktinformation

77 32 120 H ESD

Elektronik-Seitenschneider mit eingesetzter Hartmetallschneide ESD

DIN ISO 9654 DIN EN 61 340-5

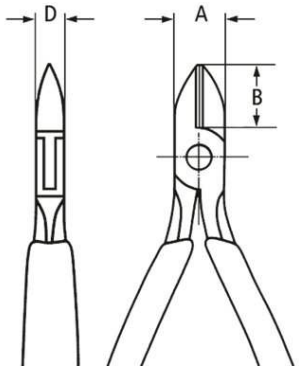


- Spitzer Kopf mit Auskehlung
- Mit kleiner Facette
- Für extreme Anforderungen an schneidende Zangen durch harte oder zähe Materialien, z. B. Piano-, Nickel-, Wolfram- und Diodendraht, wie sie immer häufiger in der Elektronik- und Luft-/Raumfahrtindustrie eingesetzt werden
- Immer das richtige Schneidwerkzeug, auch bei härtestem Material
- Präzisions-Hartmetallschneiden eingelötet in geschmiedete Rohlinge
- Stabiles, durchgestecktes und spielfreies Gelenk
- Schneidenhärte der HM-Schneiden 80 - 83 HRC
- Zangen mit Hartmetallschneiden haben eine wesentlich höhere Standzeit als solche mit konventionellen Schneiden
- Dauerhaft zuverlässige Schneidergebnisse durch die Vermeidung von Schneidendeformationen durch Überlastung
- Hohe Kostenersparnis durch längere Lebensdauer der Zangen
- Griffe elektrisch ableitend – dissipativ

Allgemein	
Artikel-Nr.	77 32 120 H ESD
EAN	4003773075820
Kopf	spiegelpoliert
Griffe	mit Mehrkomponenten-Hüllen
Gewicht	80 g
Abmessungen	120 x 50 x 19 mm
Norm	DIN ISO 9654 DIN EN 61 340-5
REACH- Konformität	enthält keine SVHC
RoHS- Konformität	nicht anzuwenden

Technische Attribute	
Schneidwerte mittelharter Draht (Durchmesser)	Ø 1,0 mm
Schneidwerte harter Draht (Durchmesser)	Ø 0,6 mm
Schneidwerte Pianodraht (Durchmesser)	Ø 0,2 mm
Schneidwerte weicher Draht (Durchmesser)	Ø 1,6 mm
Backenlänge (B)	14 mm
Backendicke (am Gelenk) (D)	7 mm
Kopfbreite (A)	11 mm
ESD	ja

Technische Attribute



Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten

