

68 01 160

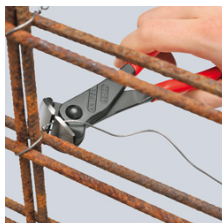
Vorschneider



- Die Kopfform ermöglicht einen optimierten Bewegungsablauf beim Spannen des Flechtknotens bei Monierarbeiten
- Mit Schneiden für weichen und harten Draht
- Auch zum Verdrillen und Schneiden von Bindedraht geeignet
- Schneiden zusätzlich gehärtet, Schneidhärte ca. 61 HRC
- Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet



Artikel-Nr.	68 01 160
EAN	4003773013792
Zange	schwarz atramentiert
Kopf	poliert
Griffe	mit Kunststoff überzogen
Schneidwerte mittelharter Draht (Durchmesser) Ø mm	2,8
Schneidwerte harter Draht (Durchmesser) Ø mm	2,3
Schneidwerte weicher Draht (Durchmesser) Ø mm	4,0
Schneidenlänge mm mm	25
Länge mm	160
Gewicht netto g	202



Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten

