

68 01 280

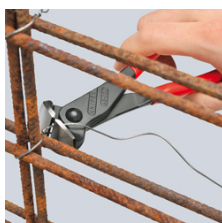
Vorschneider



- Die Kopfform ermöglicht einen optimierten Bewegungsablauf beim Spannen des Flechtknötens bei Monierarbeiten
- Mit Schneiden für weichen und harten Draht
- Auch zum Verdrillen und Schneiden von Bindedraht geeignet
- Schneiden zusätzlich gehärtet, Schneidhärte ca. 61 HRC
- Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet



Artikel-Nr.	68 01 280
EAN	4003773077664
Zange	schwarz atramentiert
Kopf	poliert
Griffe	mit Kunststoff überzogen
Schneidwerte mittelharter Draht (Durchmesser) Ø mm	4,0
Schneidwerte harter Draht (Durchmesser) Ø mm	3,2
Schneidwerte weicher Draht (Durchmesser) Ø mm	4,5
Schneidenlänge mm	33
Länge mm	280
Gewicht netto g	465



Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten

