Produktinformation

68 01 160 SB

Vornschneider

DIN ISO 5748

- Zum Verdrillen und Schneiden von Bindedraht
- Die Kopfform ermöglicht einen optimierten Bewegungsablauf beim Spannen des Flechtknotens bei Monierarbeiten
- Mit Schneiden für weichen und harten Draht
- Schneiden zusätzlich gehärtet, Schneidenhärte ca. 61 HRC



Allgemein	
Artikel-Nr.	68 01 160 SB
EAN	4003773011675
Zange	schwarz atramentiert
Kopf	poliert
Griffe	mit Kunststoff überzogen
Gewicht	224 g
Abmessungen	160 x 85 x 18 mm
Norm	DIN ISO 5748
REACH- Konformität	enthält keine SVHC
RoHS- Konformität	nicht anzuwenden
CO_2 Fußabdruck (PCF)	443 g CO_2e
Anteil Recycling-Material	> 90 %

Technische Attribute	
Schneidwerte weicher Draht (Durchmesser)	Ø 4,0 mm
Schneidwerte mittelharter Draht (Durchmesser)	Ø 2,8 mm
Schneidwerte harter Draht (Durchmesser)	Ø 2,3 mm
Schneidenlänge mm (C)	25 mm

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten

