Diamanttrennscheibe

DT 900 KHX *SPECIAL*



Eigenschaften

Ausführung	lasergeschweißt
Segmentierung	eng verzahnt
Aggressivität	■■■■■■■
Standzeit	■■■■■■■

Werkstoffe

Klinker hart	●
Klinker mittelhart	◑

Einsatzbereich

- Klinker- und Ziegelwerke

Produktnutzen

Spezielle Anordnung der Diamanten sorgt für eine sehr hohe Schnittgeschwindigkeit und gute Standzeit - Besonders gut geeignet für harten bis sehr harten Klinker

Durchmesser x Bohrung in mm	Vmax m/s	Zulässige U/min	Segment in mm Anzahl/Länge/ Breite/Höhe	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	21 / 40 / 2,8 / 12	1	371912
300 x 35	100 m/s	6400 1/min	21 / 40 / 2,8 / 12	1	371911
350 x 60	100 m/s	5500 1/min	24 / 40 / 3 / 12	1	372046
400 x 60	100 m/s	4300 1/min	28 / 40 / 3,6 / 12	1	372047
400 x 70	63 m/s	3050 1/min	28 / 40 / 3,6 / 12	1	381823
450 x 60	100 m/s	4300 1/min	31 / 40 / 3,6 / 12	1	672090
500 x 60	100 m/s	3900 1/min	36 / 40 / 3,6 / 12	1	372048

Klingspor Schleifsysteme GmbH und Co. KG
Hüttenstraße 36 - 35708 Haiger - Germany
Fon + 49 (0) 2773 922-0 Fax + 49 (0) 2773 922-186
sales@klingspor.de - www.klingspor.de