Rundbürste, gezopfter Draht

BR 600 Z







Produktnutzen

Rundbürste zur Vor- und Nachbearbeitung von Schweißnähten - Zum aggressiven Entfernen von Zunder, Rost, Schlacke - Für schwere Bürst- und Entgratungsarbeiten

Werkstoffe

Edelstahl	●
Stahl	●

Einsatzbereich

- Anlagenbau
- Apparate- und Behälterbau
- Edelstahlverarbeitende Industrie
- Geländerbau
- Metallbau
- Stahlbau
- Schlosserei

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Aufnahme	Besatz-material	Drahtstärke in mm	Besatzlänge in mm	Anzahl Zöpfe	Zulässige U/min	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
115 x 14 x 22,23		Stahl	0,50	22	20	12500 1/min	1	358311
115 x 14 x 22,23		Edelstahl	0,50	22	20	12500 1/min	1	358342
115 x 14	Gewinde M 14	Stahl	0,50	22	22	12500 1/min	1	370717
115 x 14	Gewinde M 14	Edelstahl	0,50	22	22	12500 1/min	1	370718
125 x 14 x 22,23		Stahl	0,50	22	24	12500 1/min	1	358312
125 x 14 x 22,23		Edelstahl	0,50	22	24	12500 1/min	1	358343

Klingspor Schleifsysteme GmbH und Co. KG
Hüttenstraße 36 - 35708 Haiger - Germany
Fon + 49 (0) 2773 922-0 Fax + 49 (0) 2773 922-186
sales@klingspor.de - www.klingspor.de

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Aufnahme	Besatz-material	Drahtstärke in mm	Besatzlänge in mm	Anzahl Zöpfe	Zulässige U/min	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
125 x 14	Gewinde M 14	Stahl	0,50	22	26	12500 1/min	1	370719
178 x 14 x 22,23		Stahl	0,50	42	30	9000 1/min	1	358313
178 x 14 x 22,23		Edelstahl	0,50	42	30	9000 1/min	1	363720
178 x 14	Gewinde M 14	Stahl	0,50	39	36	9000 1/min	1	370720

Klingspor Schleifsysteme GmbH und Co. KG
Hüttenstraße 36 - 35708 Haiger - Germany
Fon + 49 (0) 2773 922-0 Fax + 49 (0) 2773 922-186
sales@klingspor.de - www.klingspor.de