Diamanttrennscheibe

DT 600 KMS *SUPRA*





Eigenschaften

Ausführung	lasergeschweißt
Segmentierung	Kurzzahn
Aggressivität	■■■■■■□
Standzeit	■■■■■■□

Werkstoffe

Klinker mittelhart	●
Klinker hart	◑

Einsatzbereich

▸ Klinker- und Ziegelwerke

Produktnutzen

Hohe Schnittgeschwindigkeit durch Kurzverzahnung - Sehr gute Standzeit durch 15 mm hohes Segment - Besonders gut geeignet für mittelharten bis weichen Klinker - Dank Sandwichkern besonders gut geeignet für geräuschreduziertes Arbeiten

Durchmesser x Bohrung in mm	Vmax m/s	Zulässige U/min	Segment in mm Anzahl/Länge/ Breite/Höhe	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
350 / 25,4	100 m/s	5500 1/min	38 / 24 / 3 / 15	1	360950
450 x 25,4 / 60	100 m/s	4300 1/min	50 / 24 / 3,6 / 15	1	360949
500 x 25,4 / 60	100 m/s	3900 1/min	56 / 24 / 3,6 / 15	1	360951

Klingspor Schleifsysteme GmbH und Co. KG
Hüttenstraße 36 - 35708 Haiger - Germany
Fon + 49 (0) 2773 922-0 Fax + 49 (0) 2773 922-186
sales@klingspor.de - www.klingspor.de