EINFACH BESSER.

ERDI MULTISNIP Master D51A









Ihre Vorteile auf einen Blick:

1. Abgewinkelter Scherenkopf bringt das Material auf Abstand und die Hand aus der Gefahrenzone
2. Innenliegende integrierte Stahlfeder zum selbsttätigen Öffnen der Schere
3. Nachstellbare Gewerbeverschraubung
4. Seitlich abgesetzte Schneide für durchlaufende Schnitte
5. Schneide aus rostfreiem Edelstahl, vergütet
6. Ergonomisch geformte Kunststoffgriffe mit handschonender Weichstoffeinlage und Abgleitschutz
7. Glasfaserverstärkter Kunststoff für hohe Stabilität
8. Aufhängeöse

MULTISNIP Master D51A



Bestell-nummer	Gesamt-länge		Schnitt-länge		max.	Ge-wicht	VPE	
	mm	"	mm	"	mm	kg	St.	V5
D51A	235	9 ¼	50	2	0,4	0,19	5	

max. Blechdicke max. (600 N/mm²)

- Für lange und gerade durchlaufende Schnitte (große Radien)
- Alle Metallteile aus rostfreiem Edelstahl
- Griffe aus robustem glasfaserverstärktem Kunststoff mit Weichstoffeinlage

Schneidet Werkstoffe bis zu mittlerer Dicke und Härte:

Werkstoff	
Aluminiumblech	bis 0,4 mm
Kupferblech	bis 0,4 mm
Normalblech	bis 0,4 mm
Edelstahlblech	bis 0,4 mm
Kunststoffgitter	ja

Werkstoff	
Isolationsmaterialien	ja
Bodenbeläge	ja
Papier / Pappe	ja / ja
Leder	ja
Drahtgeflechte	nein

pr-erdi-d51a_de 09/2024
Für Druckfehler keine Haftung.

BESSEY Tool GmbH & Co. KG ■ Mühlwiesenstraße 40
74321 Bietigheim-Bissingen, Germany ■ Fon +49 7142 401-0
Fax Inland +49 7142 401-451 ■ Fax Export: +49 7142 401-452
E-Mail: tool-info@bessey.de

Weitere Informationen unter www.bessey.de