

3M™ Dual Lock™ Flexibler Druckverschluss SJ3870, SJ3871, SJ3872

Beschreibung

- Wiederverschließbarer Druckverschluss mit kleinen Pilzköpfchen
- Verschiedene Haltekräfte je Pilzköpfchenanzahl erreichbar
- 1000-mal wiederverschließbar
- Schnelle und einfache Montage und Demontage
- Erfüllt hohe visuelle Anforderungen
- Ersetzt traditionelle Fügmethoden

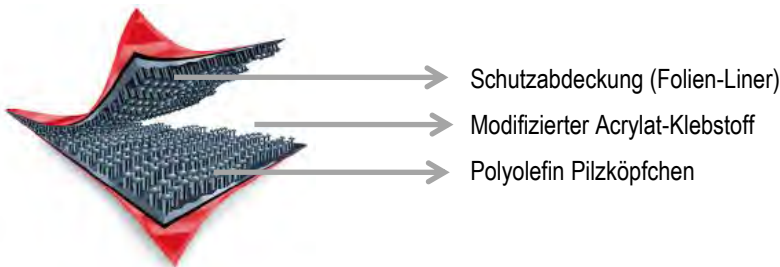
Einsatzbereiche

Der hochleistungsfähige modifizierte Acrylatklebstoff haftet auf vielen unterschiedlichen Untergründen. Für den Innen- und Außenbereich, z. B. auf hoch- und niederenergetischen Kunststoffen, Metallen und vielen Pulverlacken. Überall dort wo feste, jedoch wiederlösbare Verbindungen benötigt werden.

Vorteile

- Zeitersparnis durch schnelle Montage und Demontage
- Kosten senken
- Produktivität steigern

Aufbau



Schutzabdeckung (Folien-Liner)

Modifizierter Acrylat-Klebstoff

Polyolefin Pilzköpfchen

Konstruktion

	SJ3870	SJ3871	SJ3872
Dicke (ASTM D-3652)	Ohne Abdeckung		
Nicht verbunden	3,7 mm		
Verbunden	6,1 mm		
Abdeckung	0,13 mm		
Material (Träger, Köpfe)	Polypropylen, schwarz		
Schutzabdeckung	Polyolefin, rot, silikonisiert		
Klebstoff	Acrylatklebstoff, modifiziert, schwarz		
Verschlusszyklen*	1000		
Pilzkopfanzahl/inch² (Köpfe/cm²)	250 (39)	400 (62)	170 (26)

* Zahl der Öffnungen und Schließungen, bevor 50 % der ursprünglichen Trennkraft verloren gehen

Leistungsmerkmale

	Edelstahl			Polypropylen		
	SJ3870	SJ3871	SJ3872	SJ3870	SJ3871	SJ3872
90° Schälkraft bei RT Nach 72h, TM 2224, N/cm Breite	36,5	51,9	48,2	3,27	2,57	2,91
90° Schälkraft bei 70°C Nach 72h, TM 2224, N/cm Breite	38,7	55,8	56,3	2,92	3,45	3,71

Physikalische Eigenschaften

	SJ3870/			SJ3871/			SJ3872/			
	SJ3872	SJ3870	SJ3871	SJ3872	SJ3870	SJ3871	SJ3872	SJ3870	SJ3871	
Systemeigenschaften Kombinationsmöglich- keiten Köpfchen/ cm ²	39/26	39/39	39/62	62/26	62/39	62/62	26/26	26/39	26/62	
Dyn. Verschlusskraft Trennkraft (N/cm ²) TM 2219	11,5	25,6	42,0	35,1	42,0	NA - zu stark	NA - zu schwach	11,5	35,1	
Statische Verschlusskraft 80°C, 1000g, (min) TM 2215	10.000+			10.000+			NA - zu stark	NA - zu schwach	10.000+	
Dyn. Scherfestigkeit (N/cm ²) TM 2220	10,6	24,6	41,4	10,7	41,4	NA - zu stark	NA - zu schwach	10,6	10,7	
Statische Scherfestigkeit bei RT 1000g, (min); TM 2214	10.000+			10.000+			NA - zu stark	NA - zu schwach	10.000+	10.000+
Statische Scherfestigkeit bei 80°C, 1000g, (min); TM 2214	2.675	1.400	3.814	10.000+	3.814	NA - zu stark	NA - zu schwach	2.675	10.000+	
Statische Scherfestigkeit bei 80°C, 750g, (min); TM 2214	10.000+			10.000+			10.000+			

Hinweis: NA = SJ3871/ SJ3871 wird nicht empfohlen, da Verbindung zu fest. SJ3872 /SJ3872 wird nicht empfohlen, da Verbindung zu schwach.

Oberflächenvorbereitung

Menge und erforderliche Vorbereitungen hängen von den Umwelt- und Montagebedingungen sowie von den Oberflächen ab, auf denen die Dual Lock Druckverschlüsse SJ3870, SJ3871, SJ3872 angebracht werden. Der modifizierte Acrylatklebstoff von Dual Lock ist darauf ausgelegt, ohne oder nur mit geringer Oberflächenvorbereitung auf vielen unterschiedlichen Untergründen zu haften.

Die Oberfläche muss vor der Anwendung frei von Öl, Fett, Staub und Lösungsmitteln sein. Da die Leistungsfähigkeit des Produktes von den Anwendungsbedingungen abhängt, muss der Anwender das 3M Produkt unbedingt zunächst daraufhin überprüfen, ob es für das vorgesehene Substrat sowie die geplante Verwendungsmethode geeignet ist.

Wasser- und Feuchtigkeitsbeständigkeit

Die Verschlusskraft wird durch längeren Kontakt mit Wasser und Feuchtigkeit nicht beeinträchtigt. Nach Applikation auf den Untergrund zeichnet sich der Klebstoff durch eine hohe Feuchtigkeitsbeständigkeit unter bestimmten Bedingungen aus. Wasser und Feuchtigkeit können Klebstoff und Substrat jedoch unterwandern. Wenn die Oberflächen Wasser oder Feuchtigkeit ausgesetzt sind, wird der Einsatz von einem Primer empfohlen. Auf Glas sollte 3M™ Silan Glas Primer verwendet werden.

Lösemittel- und Chemikalienbeständigkeit

Der Kunststoffträger sowie die „Pilzköpfe“ sind gegen die meisten gängigen Lösungsmittel und alkalischen Lösungen (Basen) beständig. Allerdings können einige Chemikalien die Klebkraft des verwendeten Klebstoffes von Dual Lock SJ3870, SJ3871, SJ3872 beeinträchtigen. Dem Anwender wird geraten, entsprechende Tests unter den gegebenen Anwendungsbedingungen vorzunehmen.

Temperaturbeständigkeit

Für optimale Ergebnisse sollte die Verarbeitungstemperatur nicht unterhalb von 15°C liegen. Nach Erreichung der Endfestigkeit wirken sich Temperaturen zwischen -40°C und 80°C nur minimal auf die Verschlusskraft aus.

Lagerung

Die Lagerung von Dual Lock Druckverschlüssen SJ3870, SJ3871, SJ3872 bei + 20°C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit sorgt für die längste mögliche Haltbarkeit.

Haltbarkeit

12 Monate nach Eingang beim Kunden im Originalkarton bei 50% relativer Luftfeuchtigkeit und + 20°C +/- 5°C Lagertemperatur.

Weitere Informationen

Für weitergehende Unterstützung wenden Sie sich bitte an Ihren lokalen 3M Fachberater unter der unten stehenden Adresse.

Wichtiger Hinweis: Die vorstehenden Angaben stellen unsere gegenwärtigen Erfahrungswerte dar. Prüfen Sie bitte selbst vor Verwendung unseres Produktes, ob es sich auch im Hinblick auf mögliche anwendungswirksame Einflüsse für den von Ihnen vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Alle Fragen einer Gewährleistung und Haftung für dieses Produkt regeln sich nach unseren jeweils gültigen Verkaufsbedingungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.

